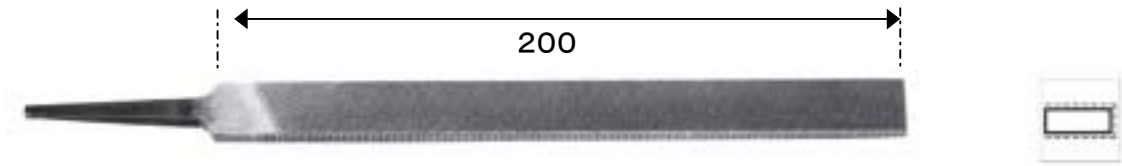


EA521VP-201B(200mm 荒目・平鉄エヤスリ)



(スイス製:サイズ22X5mm 精密ファイルの1種 規格:1)

(単位 mm)

歯数の確認の仕方

- ①ヤスリの目数(ファイルナンバー)を確認します。
- ②ヤスリの種類、長さを確認します。

長さ	規格	ファイルカットナンバー					
		000	00	0	1	2	3
精密ファイル 1"から3.5"(長さ)			20	25	31	38	46
精密ファイル 4"から8"(長さ)		12	16	20	25	31	38
精密ファイル 10"から12"(長さ)		9	12	16	20	25	31
ニードルヤスリ			20	25	31	38	46
エスケープメントファイル			20	25	31	38	46
ライフラー		16		25	31	38	46
マシンファイル		12	16	20	25	31	

例)カットナンバー0の精密ヤスリ 3.5"もの=25D/cm
 $D/cm = \text{歯数 par cm}$

③上記表で読み出した数値を下記の表で合わせるとカットの深さを確認できます。

D/cm	12	16	20	25	31	38	46	68
Min(μm)	1.8	1.6	1.1	0.7	0.5	0.3	0.25	0.2
Max(μm)	3.8	3.2	2.6	2	1.5	1.2	1	0.8