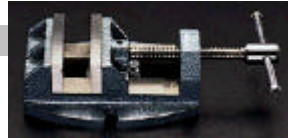


ボール盤用バイス (タイプ1) (鉄鋳物製)

主としてボール盤作業で加工物を固定するのに使います。加工物が小さくて手で保持しにくい時このバイスに加えさせてバイスを手で押さえて穴あけします。本体側面にボルトを取付けるための溝などがあります。  
\*ベタバイスとも呼ばれます。

例)



ボール盤用バイス (タイプ2) (鉄鋳物製)

・タイプのような側面にボルトを取付ける穴などがなく、底面に対して側面が直角になっているます。加工物を加えたままこのバイスを90°に倒して直角方向の穴あけにも使えます。  
(立てても側面を下にしてもよい)  
大きさは75mm前後です。  
\*ヤンキーバイスとも呼ばれます。

例)



マシンバイス (ボール盤用) (鉄鋳物製)

・水平方向、上下方向にアングルを変えられます。  
\*アングルバイスとも呼ばれています。

例)



マシンバイス (合金鋼製)

・このタイプは上記のマシンバイスよりも正確に水平方向、上下方向にアングルを変えられます。角度メモリ付

例)

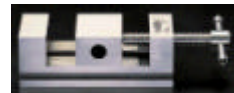


(以下の商品類は精密な作業に使用するため、平行度や精度が表示されています。)

精密バイス (合金鋼製)

(測定 精密加工 平面研削盤での加工等に)  
高精度に仕上げられた精密バイスです。バイス本体が肉厚であると共に、その底面と側面との間も正確に直角に仕上げられています。

例)



例えば上面を研削したら、バイスごと90°倒して側面を研削したりします。  
(その時は工作機械のマグネットチャックと併用します)

傾斜のある面等を作業する場合はサインバイス (精密正弦バイス) があります。



マシンバイス (工作機械用)

例)

・ミーリング (フライス盤) に取り付けます。バイス本体の精度が高く、フライス盤作業にかかせません。が、かなりの高価です。

