

EA525AL-2、-4、-5 超精密マシンバイス 取扱説明書

この度は弊社製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用前に取扱説明書をよくお読み頂き、正しく安全にご使用ください。

使用上の注意

Ver. 1.2

 注意	<ul style="list-style-type: none"> 当製品は、金属材料などを挟んで固定する工具です。用途外の使用はしないでください。 口金は最大開口幅を超えて開かないでください。 ハンドルは延長したり、ハンマーでたたく操作はしないでください。 分解、改造はしないでください。破損、ケガの原因になります。
--	--

■機能

- フライス加工、ドリル加工、研削加工、シェービング加工、ボーリング加工の3軸作業に最適なバイス
- 斜めへの加工が必要な作業に
- ベースには、機械等に取り付ける為の溝付

■各部名称



■ベースの取り付け方

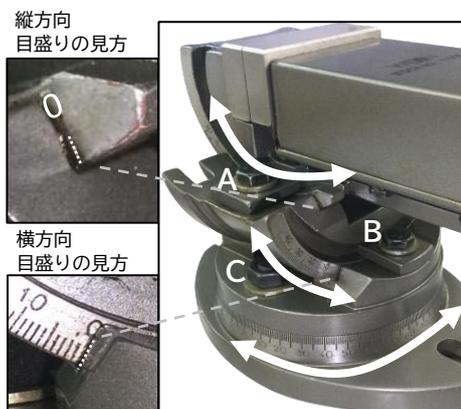
- 丈夫な作業台に設置してください。
- ベースハンドルを締め込み、ベースが回転しないようにしてください。
- ベースの取付には、ボルト、ナット、ワッシャーを使用し、4か所で固定してください。

 注意	<ul style="list-style-type: none"> バイスは重量物です。設置の際は十分に気をつけて作業してください。 設置後は各ボルトがしっかりと固定されていることを確認してください。
--	---

■使用方法

- 口金を開く：ハンドルを反時計回りに回す。
- 口金を閉じる：ハンドルを時計回りに回す。
- 縦方向の移動：ボルト(A)(反対側にもあります)をスパナ(小)で緩めると90°回転します。
- 横方向の移動：ボルト(B)(反対側にもあります)をスパナ(小)で緩めると45°回転します。
- ベースの回転：ボルト(C)(反対側にもあります)をスパナ(大)で緩めると360°回転します。

※各目盛り1つ分で1°になります。



 注意	<ul style="list-style-type: none"> 片方だけのボルトを緩めて使用しないでください。くるいが生じる場合があります。 変更後は、ボルトをしっかりと固定してください。
--	---

■メンテナンス

- 使用前にボルトの緩みがないかを確認し、緩みがある場合はしっかりと固定してください。
- 使用後は乾いた布で汚れを拭き取り、使用頻度に応じグリスを塗布してください。

■仕様

品番	口幅	最大開口	口の深さ	重量
EA525AL-2	50mm	50mm	25.4mm	4.0kg
EA525AL-4	100mm	100mm	38.1mm	23.5kg
EA525AL-5	127mm	127mm	44.4mm	38.1kg
共通仕様	鋳鉄製、360°回転ベース、縦90°/横45°傾斜			