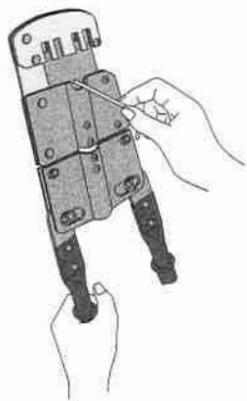
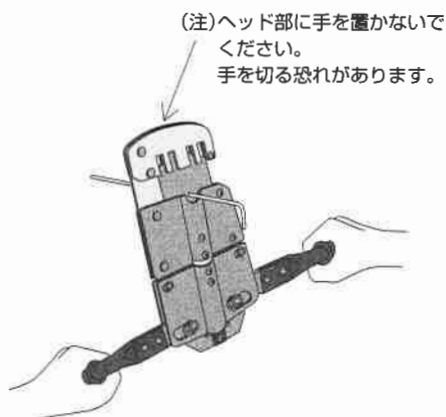


# MCM-500 ● 取扱い注意事項 ● 刃の交換方法

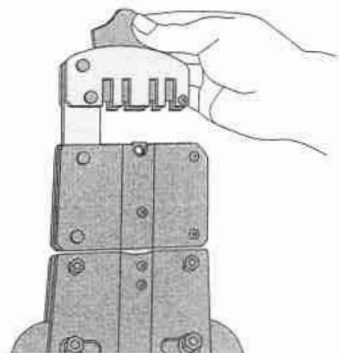
1 ハンドルを閉じ六角棒レンチでネジをゆるめ外す。



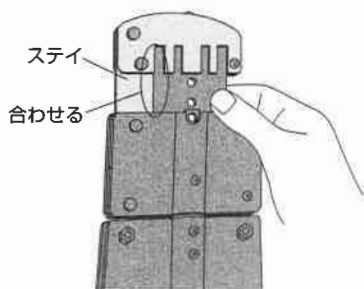
2 刃の中央の穴にレンチを差し込みハンドルを開く。



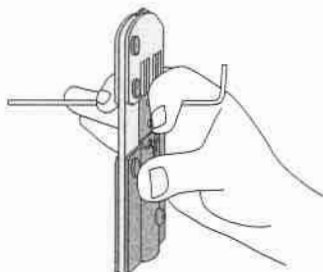
3 刃を上部より外す。



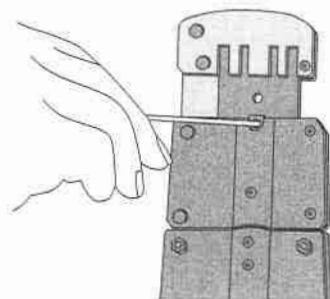
A 新しい刃を上部より差し込みステイに合わせる。



B 刃の中央の穴に六角棒レンチを差し込み刃を下まで押し込み、ネジ穴と刃の下の穴を合わせる。



C ガタつきが出ない様、六角棒レンチでネジをしっかり止める。



## 警告

● 刃の取扱いに十分注意してください。手、指等を切る恐れがあります。

## 注意

- 高所作業は足元をしっかりと確保し、工具の落下にも注意してください。事故やけがの恐れがあります。
- ハンドル、刃部、本体回転部に手などを挟まないよう、また切り口は鋭利なので注意してください。けがの恐れがあります。
- ご使用前に各部の破損がないかチェックし、破損がある場合は必ず修理に出してください。
- 工具を長く使っていただく為、可動部には月1~2回注油してください。また、ご使用後は工具全体を油布で拭き、保管してください。
- 工具は投げたり落としたりしないでください。故障、破損の原因となります。
- 適用材料 [CW-19・CS-19, 板厚0.5mm以下] 以外に使用しないでください。