

EA527NB

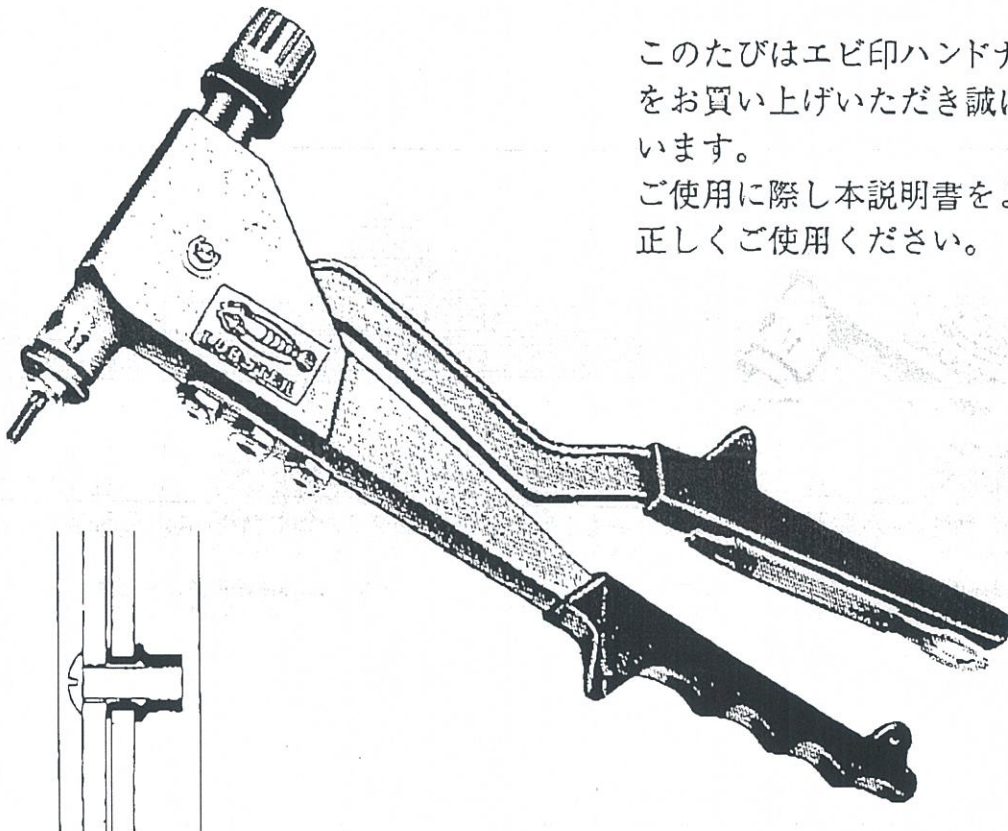


HAND NUTTER

ハンドナッター

HND-005

取扱説明書



このたびはエビ印ハンドナッターHND-005
をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
ご使用に際し本説明書をよくご覧いただき
正しくご使用ください。

〈仕 様〉

使用範囲	(アルミニウム)	4M・5M・6M
	(スチール)	3M・4M・5M
	(ステンレス)	4M
全長	270mm	
頭部高さ	133mm	
頭部幅	25mm	
重量	0.59kg	

株式会社 ロブテックス

ご使用前に必ず準備してください

1. エビナットを選んでください

エビナット適用サイズ表からご使用エビナットを選んでください。

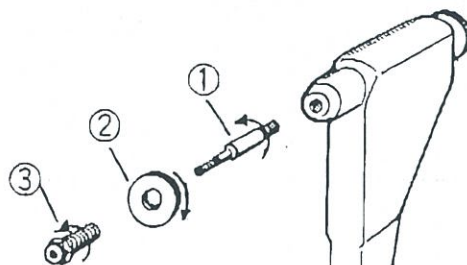
材 質	適用ネジ	品 番		カ シメ 板厚(mm)	下穴径 (mm)	適 用 工 具			
		K タイプ	D タイプ			HND-005	HN-010	EN-510	AN-200
						HN -006			
スチール (鉄)	M3×0.5	NSK-3M		0.5~1.5	5.1	○	×	×	○
	M4×0.7	NSK-4M	NSD-4M	0.5~2.0	6.1	○	×	○	○
	M5×0.8	NSK-5M	NSD-5M	0.5~3.2	7.1	○	○	○	○
	M6×1.0	NSK-6M	NSD-6M	0.5~3.2	9.1	×	○	○	○
	M8×1.25	NSK-8M	NSD-8M	0.5~3.2	11.1	×	○	○	○
	M10×1.5	NSK-10M		0.5~4.0	13.1	×	○	○	○
ステンレス	M4×0.7	NTK-4M		0.3~1.0	6.1	○	×	○	○
	M5×0.8	NTK-5M		0.3~1.5	7.1	×	○	○	○
	M6×1.0	NTK-6M		0.3~2.0	9.1	×	○	○	○
	M8×1.25	NTK-8M		0.3~2.0	11.1	×	○	○	○
	M10×1.5	NTK-10M		0.3~2.0	11.1	×	○	○	○
アルミニウム	M4×0.7	NAK-4M	NAD-4M	0.5~2.0	6.1	○	×	○	○
	M5×0.8	NAK-5M	NAD-5M	0.5~3.2	7.1	○	○	○	○
	M6×1.0	NAK-6M	NAD-6M	0.5~3.2	9.1	○	○	○	○
	M8×1.25	NAK-8M	NAD-8M	0.5~3.2	11.1	×	○	○	○

ご希望により特殊寸法品を製造いたします。予告なく仕様変更する場合があります。

EN-510……電気ナッター
AN-200……エアナッター

2. 使用サイズに合った部品を取り付けてください

- ① 使用エビナットに合ったスクリーマンドレル
- ② ノーズピースセットナット
- ③ スクリーマンドレルに合ったサイズのノーズピースを取り付けてください



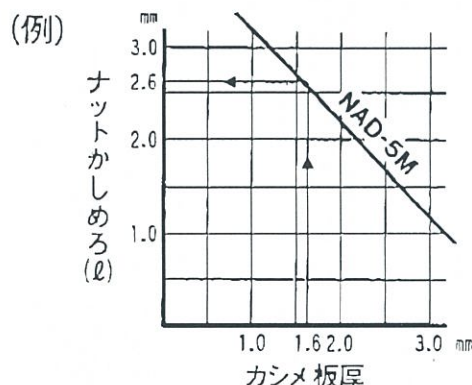
注意 ノーズピース、スクリーマンドレルのネジは左ネジ(逆ネジ)です。

3. かしめしろ表から『適正かしめしろ』を求めてください

お買い上げいただいたエビナットには右図のようなかしめしろ表がついております。ご使用ナットのグラフとカシメ板厚から適正かしめしろ(ℓ)を求めてください。

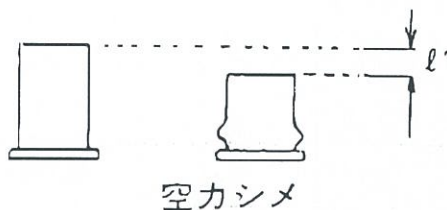
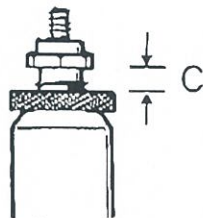
〈例〉 ご使用エビナット⇒NAD5M
カシメ板厚 ⇒1.6mm } の場合

適正かしめしろ(ℓ)=2.6mm



注意 他社のナットご使用の場合は適正かしめしろが各社異っていますのでご注意ください。

3. ストローク(かしめしろ)の調整をしてください



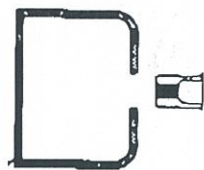
- ① ノーズピースとノーズピースセットナットのすき間(C)を適正かしめしろ(l)の値に合わせてください。
- ② エビナットをスクリーマンドレルに取り付けワークに通さずにハンドルを握り、空カシメしてください。
- ③ かしめたエビナットを外して、かしめる前のエビナットとの寸法差(l')をチェックしてください。
- ④ 適正かしめしろ(l)とかしまりしろ(l')の差を確認してください。

◎ 差が0.5mm以内⇒OK

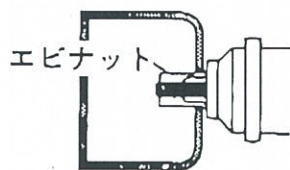
◎ 〃 以上⇒補正してください。

〈例〉 かしめりしろが少ない場合⇒足りない分だけ(C)寸法を広げて下さい。

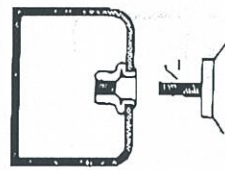
ご使用方法



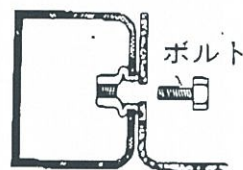
加工物に下穴をあける。



ハンドルを開きエビナットをネジ込み加工物に差し込む。



ハンドルを閉じてナットをかしめます。次に軸を回してかしめたナットから工具を取りはずす。



ボルト、ビス等にて取付け物をセットします。

ご注意下さい

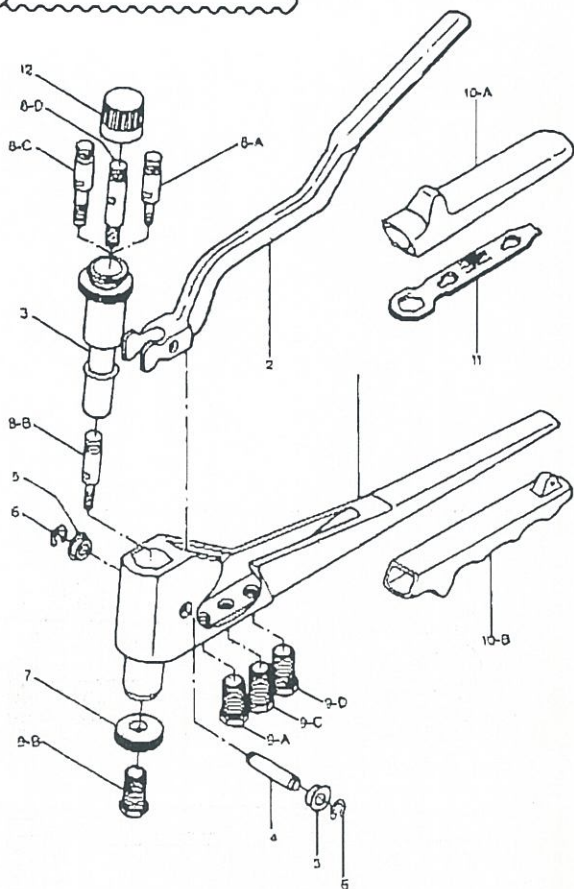
- (1) ストローク(かしめしろ)調整を完全にしてください。

これを怠りますとエビナットのネジがとんだりカシメ足らずがおきて来てトルク値が落ちます。

- (2) ノーズピースはサイズに合った正しいものを使ってください。

サイズの異なったものを使いますとエビナットが変形して不良カシメの状態になります。

分解図



照合No.	コードNo.	部 品 名
1	12966	フレーム
2	12968	ハンドル
3	12967	軸
4	10038	ピン
5	10039	カラー
6	10042	E型止め輪
7	12979	ノーブピースセットナット
8-A	12974	スクリーマンドレル 3 M
B	12975	〃 4 M
C	12976	〃 5 M
D	12977	〃 6 M
9-A	12969	ノーブピース 3 M
B	12970	〃 4 M
C	12971	〃 5 M
D	12972	〃 6 M
10-A	10200	ハンドルグリップ
B	10000	フレームグリップ
11	12981	スパナ
12	12978	キャップ

保守点検

- (1) スクリューマンドレルのネジ部がいたんできますとエビナットの挿入及びカシメ後のボルトの挿入がスムーズに出来なくなりますので新品と交換して下さい。
- (2) スクリューマンドレルのネジ部にカスが溜ってききましたらブラシ等でカスを落して下さい。
- (3) 使用前にスクリーマンドレルのネジ部に油を付けますと寿命が大巾にのびます。



LOBTEX

株式会社 ロブテックス

大 阪 〒578 東 大 阪 市 今 米 1-14-15 TEL (0729) 62-1601
 京 都 〒175 東 京 都 板 橋 区 高 島 平 2-6-4 TEL (03) 3550-3671
 名 古 屋 〒462 名 古 屋 市 北 区 八 色 町 1-40 TEL (052) 915-0431
 横 浜 〒060 横 浜 市 中 央 区 南 三 条 東 3-1 TEL (011) 251-5721
 仙 台 〒983 仙 台 市 宮 城 野 区 宮 千 代 2-3-11 TEL (022) 284-5602

北 関 東 〒370-03 群 馬 県 新 田 郡 新 田 町 小 金 井 161-4 TEL (0276) 57-4602
 原 木 〒243 原 木 市 養 田 西 1-29-25 TEL (0462) 82-7631
 金 沢 〒920 金 沢 市 横 山 町 22-51 TEL (0762) 23-6010
 高 松 〒760 高 松 市 松 島 町 2-5-11 TEL (0878) 61-6110
 松 島 〒733 広 島 市 西 区 中 広 町 3-6-3 TEL (082) 292-4422
 福 岡 〒812 福 岡 市 博 多 区 山 王 1-7-9 TEL (092) 431-0395