

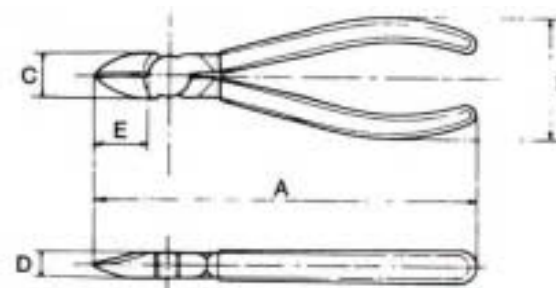
## EA535MB-100, -125 マイクロニッパー



特殊鋼を使い高周波焼き入れをしており、銅線が切れるように刃先は薄く鋭利です。

(硬線は切らないで下さい)

A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	切断能力(mm)		製品重量 (g)
					鉄線	銅線	
105	48.5	11.0	6	12.5	1.0φ	1.8φ	50
125	49.5	12.0	8	14	1.2φ	2.0φ	70



- 活線作業には使用しないで下さい。
- 硬線には使用しないで下さい。
- 工具を使用する際は必ず保護メガネを着用して下さい。