

取扱説明書

防水形圧着端子・圧着スリーブ用 手動片手式工具 NH 82A

この度は、「手動片手式工具NH82A」をご購入いただきまして、
ありがとうございます。
ご使用の際には、本取扱説明書をよくお読みのうえ、正しくご使用下さい。
なお、取扱説明書は大切に保管し、必要に応じてお読みください。

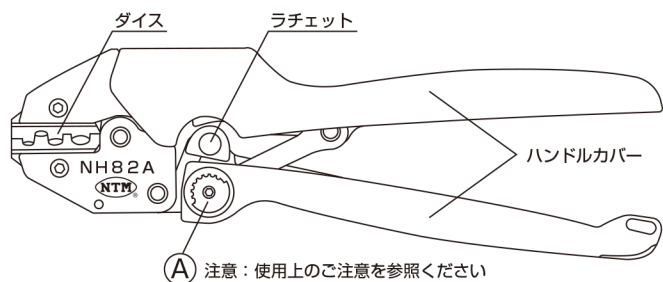


警告

次の項目を厳守下さい。
異常発熱して火災が発生する場合があります。

- 指定ダイスで圧着して下さい。
- 定期的にクリンプハイトをご確認下さい。

●名称及び仕様



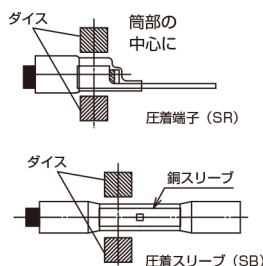
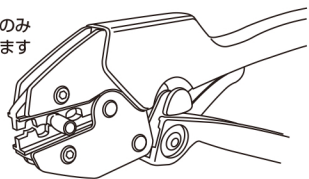
全長：260mm 質量：560g

●ダイス表示及び適合端子・スリーブ

ダイス表示	2218 0.5	1816 1.25	1614 2.0	1210 5.5
適合する端子品番	-	SR 1.25-*C	SR 2-*C	SR 5.5-*C
適合するスリーブ品番	SB 2218	SB 1816	SB 1614	SB 1210

●使用方法(圧着加工)

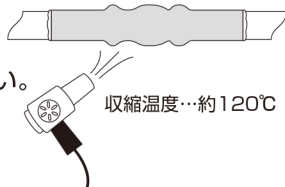
心線部のみ
圧着します



1. 工具のハンドルを全開にします。
2. 端子・スリーブのサイズに合ったダイスに端子・スリーブをセットして下さい。ダイスに適合サイズを刻印しております。
3. 端子・スリーブが落ちない程度にハンドルを軽く締め付けます。
4. 被覆むきした電線を挿入します。
5. ラチェットが外れ、ハンドルが自力で全開するまで締め付けて下さい。
6. ハンドルを開き、圧着した端子・スリーブを取り出します。
7. 圧着後、端子及びスリーブの形状を確認して下さい。

●使用方法(防水加工)

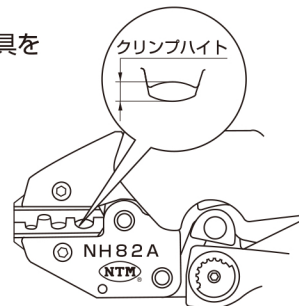
1. 約120℃で絶縁体を加熱して下さい。
この時、直接炎を当てますと
焦げや収縮むらを生じることが
あります。
2. 熱は圧着部中心から端に、回転させながら加えて下さい。
3. 加熱完了の目安は、内層剤が外層より少し出る程度で結構です。



●適正クリンプハイト

- ・定期的にクリンプハイト寸法が適正範囲内であることをクリンプハイトゲージ又はピンゲージ等でご確認下さい。
- ・範囲をはずれた場合は、新たに工具をご購入下さい。

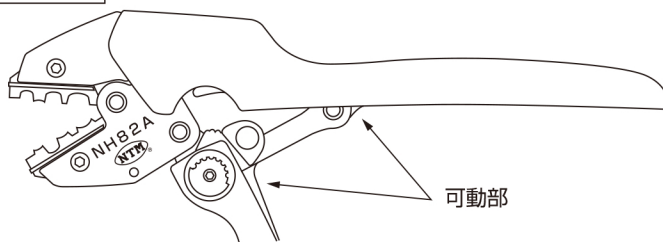
ダイス表示	クリンプハイト(mm)	
	最小	最大
0.5/2218	1.55	1.75
1.25/1816	2.10	2.30
2.0/1614	2.50	2.70
5.5/1210	3.50	3.70



●メンテナンス

- ・清潔なブラシや柔らかい布でホコリ、水気、その他付着物を取り除いて下さい。
- ・工具の可動部には、月1～2回注油して下さい。
- ・工具を使わない時は、異物がダイスに入らないようハンドルを閉じ、清潔で乾燥した場所で保管下さい。

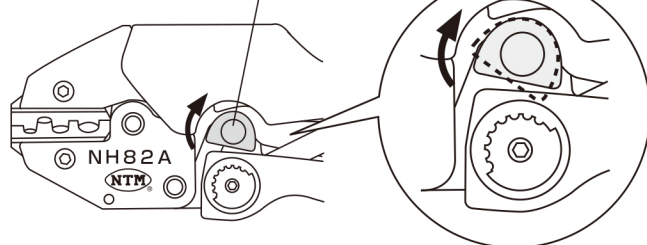
注油か所



●ラチェット解除方法

誤圧着等ラチェット解除が必要となった際は解除レバーを矢印の方向に回して下さい。

ラチェット解除レバー



●使用上のご注意

1. この工具は、防水形圧着端子・圧着スリーブの専用工具です。
2. 適正な接続を得るため、端子・スリーブのサイズは厳守して下さい。
3. ラチェットにより完全に圧着できるまで、ハンドルは開かない構造になっておりますので無理に開かないで下さい。
無理に開きますと、故障の原因となります。
4. 工具をハンマやペンチの代用等、圧着作業以外に使用しないで下さい。
5. Aはさわらないで下さい。圧着品質に影響を及ぼし、正常な圧着ができなくなります。
6. 目の保護の為、安全眼鏡を着用して下さい。

