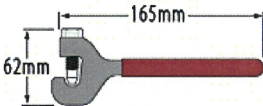
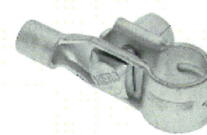
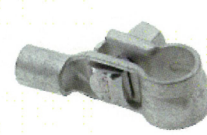
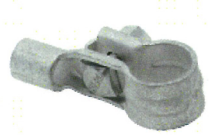
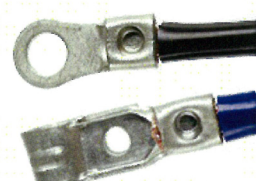
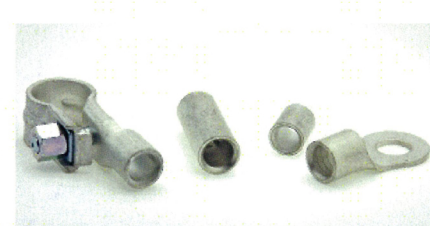
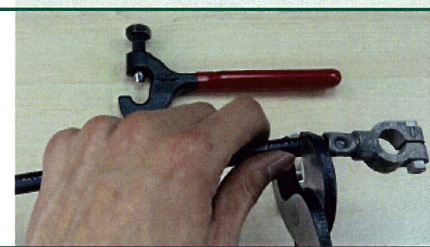
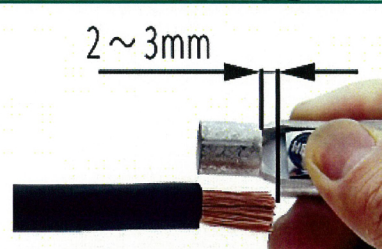


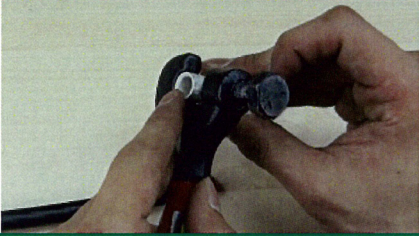
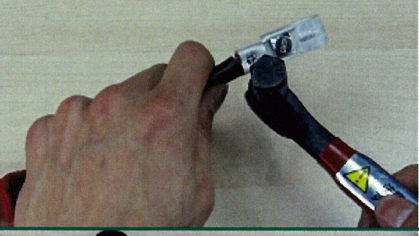
Tool 圧着工具

簡易圧着工具 D-19N		
■使用用途 ・オーディオ等の大電流電装品の端子圧着 ・バッテリーターミナルの圧着 ・丸形端子の圧着 等 全長165mm 質量0.35kg 		
品名	圧着範囲	最大トルク
D-19N	8mm ² ～38 mm ²	29.4N・m

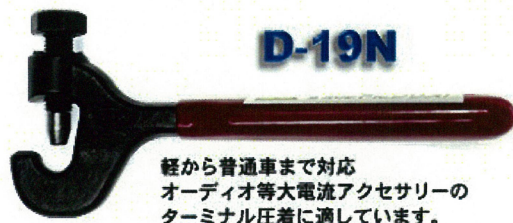


電気銅(無酸素銅) 板バッテリーターミナル			丸形端子
 品番:DCPS14-1 EA812JZ-21 突合せ接続子	 品番:DCPS22-1 EA812JZ-31 重合せ接続子	 品番:DCPL38-1	 品番:DR38-10
 品番:DC-38	 品番:DP-22	 D-19N 製品圧着例	

圧着方法 手順説明	
手順① 	D-19Nは、板バッテリーターミナルなど電線挿入部が筒状で、潰すタイプの圧着端子にご利用いただけます。 D-19Nの圧着範囲は8mm²～38mm²です。 (電線寸法についてはこちら)
手順② 	古い端子を切り落します。 (電線カットにはCA-60ケーブルカッターを使用しています。)
手順③ 	電線の絶縁被覆をカッターなどを使用して剥きます。その際芯線を傷つけないようにしてください。 被覆ムキの長さは端子の圧着部より2～3ミリ程度長めにしてください。

手順④		圧着する前に、D-19Nの圧着ボルトのネジ部にグリスや油を塗布してください。ボルトの固着、焼き付け防止になります。
手順⑤		端子の圧着部分をボルトの下に入れ、手でボルトを回して挟み込み、圧着する位置を決めます。 その際圧着する部分が中心になるようにセットします。
手順⑥		手で触れてもターミナルが動かない程度まで仮止めします。 (圧着にはラチェットレンチをご使用ください。)
手順⑦		絶縁カバーを付ける場合は絶縁カバーを先に電線に通しておいてください。 (写真の絶縁カバーはDVCP バッテリーターミナルカバーです。)
手順⑧		端子に被覆を剥いた電線を挿入し、ラチェットレンチでボルトを締め込んでいきます。 (インパクト等を使用して締めるとけがや破損、圧着不良の原因となりますので絶対に使用しないでください。)
手順⑨		圧着が完了したらボルトをゆるめ、端子を取外します。
手順⑩		圧着の状態を良く確認して作業は完了です。 (圧着に使用した端子は電気銅製・板バッテリーターミナル DCPL38-1です。)

D-19Nバッテリーターミナル用簡易型圧着工具



軽から普通車まで対応
オーディオ等大電流アクセサリーの
ターミナル圧着に適しています。

D-19N圧着工具

全長165mm 質量0.35kg 圧着範囲8mm²～38mm²

圧着トルク 29.4N・m 圧着ボルト:スラストヘッド(2ピース)

使用方法

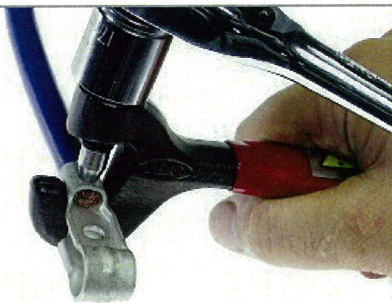


圧着前に必ず
ボルトに注油！

焼付け防止の為に圧着する前にボルト部分に油かグリスをつける。



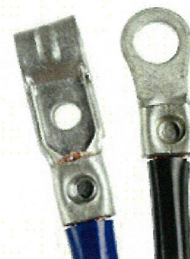
ターミナルを写真のようにボルトの下に入れて挟みラチェットレンチでターミナルが動かないように軽く締め込み、固定します。
(カバーを付ける場合はカバーを先に電線に通しておく事を忘れないようにして下さい。)



ターミナルに被服を剥いた電線を挿入し、ボルトを締め込んでいきます。
(インパクト等で締めないで下さい。破損の原因になります。)



写真位締めたら完了です。
(締めすぎに注意して下さい。)
圧着が完了したらボルトを締め、D-19Nを取り外します。



圧着例