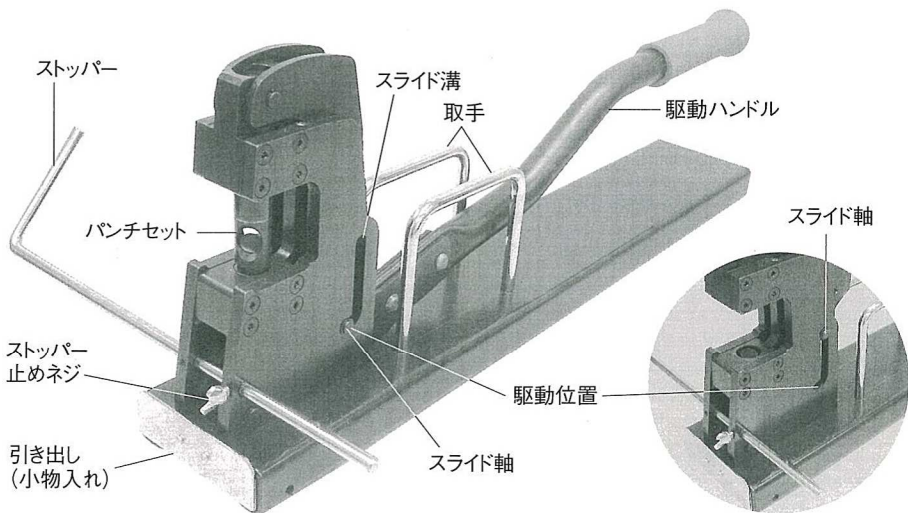


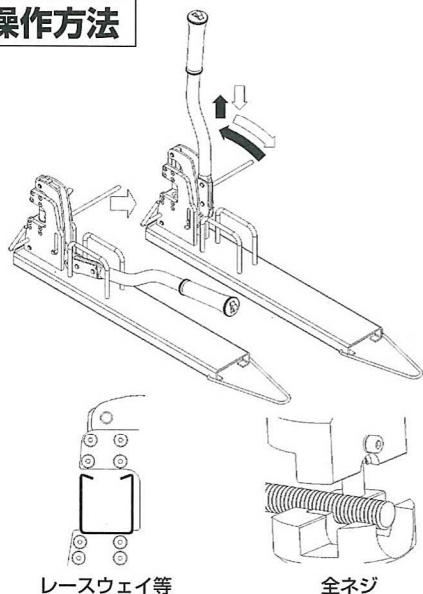


# 全ネジカッター&パンチャー

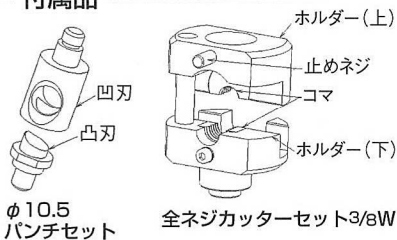
品番 MCP-3810



## 操作方法

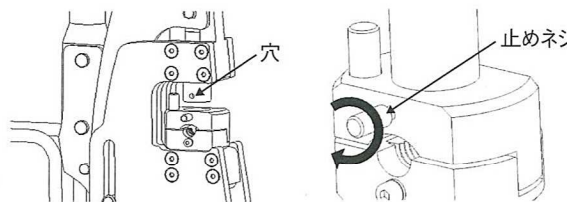


## 付属品



- ①ハンドルをいっぱいにかき、さらにスライド溝にそって上方へ引き上げる。
- ②材料(レースウェイ・全ネジ)を左図のようにセットする。
- ③ハンドルを下ろし、スライド軸が駆動位置にはまってから、ハンドルをさらに押し下げ、穴あけ、切断を行う。
- ④ハンドルを上方まで引き上げ、材料を取り外す。

## 全ネジホルダーの本体への着脱



- ①ハンドルを上方まで引き上げ、ホルダーを組み合わせた状態で本体にセットする。
- ②穴に合わせて止めネジを奥まで締め込む。

Ⓢホルダーの上下に注意し、取り付けを間違わないようにする。

## パンチセットの本体への着脱



Ⓢ本体への取り付けは凸刃(下側)から先に締め付ける

## 適応材料

全ネジカッター	: φ3/8W 全ネジ(軟鋼)
φ10.5パンチセット	: レースウェイ(DP1、DP2) ・ダクト(D1) 2.0mm以下の軟鋼板材 ・サスウェイ(S-DP2) 1.5mm以下のSUS板材 ・Mバー ダブル(CW-19)
φ13パンチセット	: レースウェイ(DP1、DP2) ・ダクト(D1) 2.0mm以下の軟鋼板材 ・サスウェイ(S-DP2) 1.5mm以下のSUS板材 ・Mバー ダブル(CW-19)
φ22パンチセット	: Mバー ダブル(CW-19) ・0.8mm以下の軟鋼板材
φ27パンチセット	: Mバー ダブル(CW-19) ・0.8mm以下の軟鋼板材

## オプション(別売)

## 警告

- 安全のため、ヘルメット・保護メガネ・作業手袋・安全靴をご使用ください。
- 切断部およびハンドル駆動部に手や足を挟まないようにしてください。
- 切断する刃は鋭利です。刃先を触らないようにしてください。
- 穴あけや切断後、材料には返りが出ます。手を触れないようにしてください。

## 注意

- 必ず適合した材料の穴あけ、切断を行なってください。
- 適応外の材料を加工すると工具が破損する恐れがあります。
- 穴あけ時の抜きカスは凹刃にたまることがあります。詰まらないようにこまめに排出してください。