



据置型 全ネジカッター

品番 EA545AL-1

適応材料

軟鋼 ステンレス M8・M10・W3/8
軟鋼 M12・W1/2



ご使用前に必ず balanサー (前後) 2 個と O リングを六角穴付ボルトにて本体に取付してください

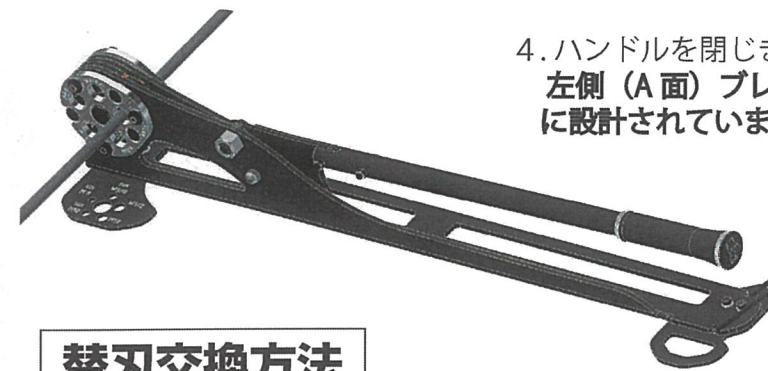
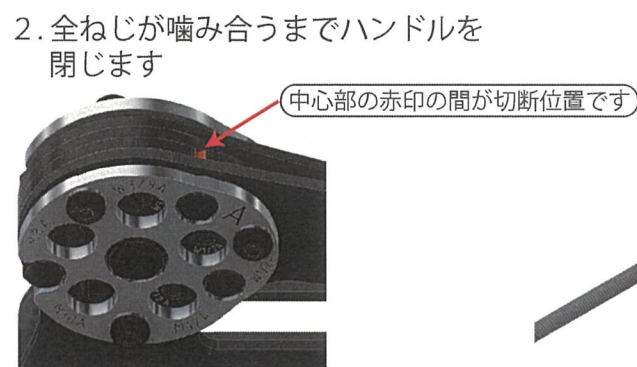
操作方法

1. ハンドルを開き、本体左側 (A) 面より切断サイズと材質を確認して全ネジを挿入します
2. 全ネジが噛み合うまでハンドルを閉じます
3. 全ネジが噛み合ったら全ネジがほぼ直角 (90 度) にセットされているか確認し ハンドルを少し開きながら、位置を調整してください



(注意) 斜めにセットされている場合、切断刃と全ネジがしっかり噛み合っていないのでこの状態で切断するとバリがでて切断刃が破損する恐れがあります

全ネジの最短切断長は 30mm



4. ハンドルを閉じれば切断完了です
左側 (A 面) ブレードの全ネジの切断面はナットが通るように設計されています。

替刃交換方法

「対辺 6mm の六角棒レンチ (市販品)」を使用してください

切断刃は 切断刃 A と 切断刃 B の 2 種類あります
カバーに示されたサイズ通りの切断刃を交換します
六角穴付きボタンボルトを 3 箇所外します
カバーを取り外し、替えたい刃を取り外します



※替刃ございます



挿入形状に注意して、新しい切断刃をセットします
カバーを取り付けて、六角穴付きボタンボルトを 3 箇所しっかりと締めたら完了です
反対 (B 面) 側も同様に交換を行います
切断刃 A と切断刃 B (セット) は替刃交換時に一緒に交換してください

品名	M8 替刃セット	M10 替刃セット	M12 替刃セット	W3/8 替刃セット	W1/2 替刃セット
品番	EA545AL-5	EA545AL-6	EA545AL-7	EA545AL-8	EA545AL-9
適応材料	M8 全ネジ (軟鋼・ステンレス)	M10 全ネジ (軟鋼・ステンレス)	M12 全ネジ (軟鋼)	W3/8 全ネジ (軟鋼・ステンレス)	W1/2 全ネジ (軟鋼)

警告

- 安全のため、ヘルメット・保護メガネ・作業手袋・安全靴をご使用ください。
- 切断部およびハンドル駆動部に手や足を挟まないようにしてください。
- 切断する刃は鋭利です。刃先を触らないようにしてください。
- 切断時、全ネジが飛び散る恐れがあるので周りを注意してください。

注意

- 必ず適合した材料とサイズを確認して、切断を行なってください。
- 適応外の材料を切断すると工具が破損する恐れがあります。
- 切断時にカスがたまることがあります。詰まらないようにこまめに排出してください。
- 作業後可動部に注油してください。

ESCO CO., LTD.