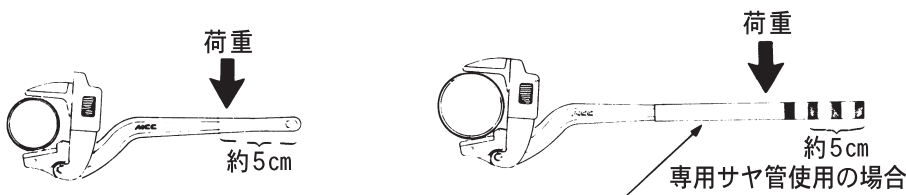


ライニングSGMレンチ取扱説明書

1. 仕様及び標準締付トルク

品 名 (品 番)	締付できる継手及び管	荷重(ハンドル・サヤ管の端から約 5 cm)
EA546DS-4 ライニングSGM レンチ40A (CWP 0 5 4 0 A)	SGM継手	25A
	SGML継手	32A
		40A
	約30kg f	
ライニングSGM レンチ80A EA546DS-8 (CWP 0 5 8 0 A)	白ガス管及び継手	32A
	塩ビライニング管及び継手	40A
	約30kg f	
	約35kg f	
ライニングSGM レンチ 100A (CWP 0 5 1 0 A)	SGM継手	50A
	SGML継手	80A
	約30kg f	
	約30kg f (CW-80A専用サヤ管使用)	
EA546DS-10	白ガス管及び継手	50A
	塩ビライニング管及び継手	80A
	約40kg f	
	約40kg f (CW-80A専用サヤ管使用)	
	SGM継手	80A
	SGML継手	100A
	約30kg f	
	約30kg f (CW-100A専用サヤ管使用)	
	白ガス管及び継手	80A
	塩ビライニング管及び継手	100A
	約40kg f	
	約40kg f (CW-100A専用サヤ管使用)	

図の様にレンチ握り部に荷重を加えますと、規定の締付トルクが得られます。



2. 注意事項

(1) この商品はライニングSGM継手の締付専用です（白ガス管、塩ビライニング管のネジ締めも可能）。仕様外の管や継手等には使用できません。

(2) 解体作業には使用できません。

ライニングSGM継手の締付専用に軽量化されており、解体作業でサビついたネジを緩めると過大な力が商品に加わり、本体が折れたり他の部分が破損したりします。

(3) 必ず専用サヤをお使い下さい。

他のものをサヤ管として使用しますと、たとえ小さな荷重であっても商品には大きな力加わることがあり、破損の原因となりますので使用しないで下さい。

株式会社 MCCコーポレーション
株式会社 松阪鉄工所

☎ (059) 234-2454
<http://www.mccc corp.co.jp>