

# EA560PB-600 ドライバーセット

Cross-shot Screwdrivers (Phillips)



品番		EA560PB-120	EA560PB-140	EA560PB-160
適合ネジ	M	3	4	5
刃先の厚さ	mm	0.8	1	1.2
刃先の幅	mm	5.5	6.5	8
軸の径	mm	5	6	7
軸の長さ	mm	120	140	160
全長	mm	220	245	270
グリップ太さ最大/最小部分	mm	26/15	29/16.5	31.5/19
重さ(約)	g	67	93	128



品番		EA560PB-1	EA560PB-2	EA560PB-3
十字サイズ	No.	1	2	3
適合ネジ	M	2~3	4~5	6
軸の径	mm	5	6	8
軸の長さ	mm	80	100	150
全長	mm	180	205	270
グリップ太さ最大/最小部分	mm	23/13.5	29/16.5	33/20.5
重さ(約)	g	60	85	166

Size	0	1	2	3
十字サイズ	0	1	2	3
適合ネジ(M)	1.6	2-3	4-5	6
軸の径(mm)	4	5	6	8
軸の長さ(mm)	60	80	100	150
全長(mm)	150	180	205	270
重さ(g)	150	60	85	166

- 何十年もかかって、製鉄工場との共同研究の結果、PB特殊合金を生んだ原材料は、SPRING STEEL（ばね鋼）です。このPB特殊鋼は、硬度な焼入れ係数に優れた強靭性と伸縮性とを結合したものです。
- ファーストクラス工具の製造に対する一つの条件は、摩耗や引き裂きを最小化する焼き入れ係数が高いという事です。もし工具に過大な圧力がかかった場合でも、木っ端微塵になったり、前触れも無く破碎することはありません。もし工具が壊れそうになると、PB BLADEが曲って変形する事によりユーザーに警告を与えることとなります。
- 一般的に使用済みの材質の強靭性は、例えば平均的スクリュードライバーなら55-57HRC前後の硬度があれば差し支えないと限定されています。
- それとは逆に、PBスクリュードライバーは、SPRING STEEL（ばね鋼）製ですが、その際立った強靭性と伸縮性のお陰で焼き入れ硬度係数が何と58-60HRCです！
- 特殊な熱処理加工と厳重な品質管理が各製品の一定した品質を保証します。
- PBハンドルの成分は、セルロースアセトブチレート（CAB）からなっています。すなわち化合原料です。この化合原料は、完璧な工具を作り上げるため、次の特徴を兼ね備えています。  
肌触りが良い。  
グリップ力が保持しやすい。  
ずばぬけた衝撃防止加工。  
ひび割れに対する非感受性。  
オイルや燃料に対する耐性。  
熱帯の気候条件に対する耐性。  
透明である。（マルチクラフトタイプは除く）
- 本材質はスイス規格VSMIに準拠して、過去数十年間にわたり実証されたPBハンドルデザインと結合すると、どんな材質にも負けない工具ハンドルの基礎を構成します。
- 新しい“マルチクラフト”ハンドルは、並み外れた手によるトルクを得たPBハンドルから開発されました。でこぼこの表面と普通以上に大きい外径が、力の移転を増大し、使用者の手に油が付いているときでも、高いトルクを保証します。
- 全PBハンドルに使用されている同化合原料にはカドミウムは含まれていません。