

EA576AD-3(パンチ & ダイスセット)取扱説明書

Ver 1.0

この度は当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

(仕様)

- ・パンチサイズ径…1/8", 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 7/16", 1/2", 5/8", 3/4"
- ・プレートサイズ…76×89×25(H)mm
- ・能力は、スチール・真鍮・アルミが0.64mm以下、ステンレスなどは0.26mm以下です。

(各部の名称)



(使用上注意)

- 当製品のパンチ & ダイスセットは非常に精密に作られています。
注意: 非常に熱い所や寒い所に置いた場合は使用前に室温になじむようにおいて下さい。
- 当製品はスチール・真鍮・ステンレス・銅・アルミのシムやゴム・プラスチック・紙等からワッシャーやガスケット専用作成工具です。

(調整)

- ・プレートにパンチが手で差し込みにくい時は、スチールプレートを上にしてパンチの刃先を下にして差し込み軽く打ち、樹脂プレートを通させて下さい。

〔パンチを必ず刃の方から差し込んで下さい。
打撃を加える時はパンチの真上から行って下さい。
決してパンチの刃をハンマーで打たないで下さい。〕

作業しやすくなるまで調整して連続使用しやすくなるようにして下さい。

右図参考: 別売のスタンド(EA576AD-5)を購入すると作業性が向上します。

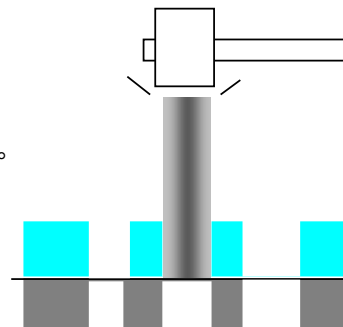


スタンド装着図
(別売)

(パンチの仕方)

1. スチールプレートと樹脂プレートとの間に対象物を差し込みます。
2. パンチを打つ前に樹脂プレートに、パンチの刃を差し込み対象物につけます。
3. ハンマーでパンチの打撃面を真上から打ちます。
1回で対象物を打ち抜く程度の力でパンチを打ちます。

⚠ パンチを斜めから打つと
樹脂プレートが破損します。



4. プレートからパンチを抜いて下さい。

(ワッシャーの作り方)

1. ワッシャーの材料に90° のクロスラインを引く
2. 最初に内径からパンチします。

材料をスチールプレートと樹脂プレートの間に入れ、記入したクロスラインを加工する穴のクロスラインと揃える。

3. パンチの刃先を下にし穴に挿入し刃面を材料に着けます。
4. ハンマーでパンチの打撃面を真上から打ちます。
1回で対象物を打ち抜く程度の力でパンチを打ちます。

⚠ パンチを斜めから打つと樹脂プレートが破損します。

5. プレートからパンチを取り出して下さい

6. 次に外径をパンチします。

上記で内径を開けた材料をプレートの隙間に入れ、加工するサイズの穴のクロスラインと揃える。

7. 上記3～5を繰り返す。

改造はしないで下さい。



- ・本機の寿命を著しく損ねる場合があります。
- ・ご使用者が怪我をする場合があります。
- ・作業工程に支障を来す場合があります。

株式会社 エスコ

本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14

TEL (06) 6532-6226 FAX (06) 6541-0929

19. Mar.