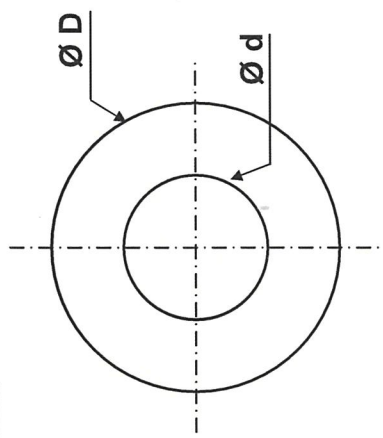


ツイン組み合わせ表

		Ø D (mm)																										
		2 à 9	10	11	12-18	19	20	21	22	23-28	29	30	31	32	33-38	39	40	41	42	43-48	49	50	51	52	53-58	59	60	
Ø d (mm)	2 à 9																											
	10																											
11																												
12-18																												
19																												
20																												
21																												
22																												
23-28																												
29																												
30																												
31																												
32																												
33-38																												
39																												
40																												
41																												
42																												
43-48																												
49																												
50																												
51																												
52																												
53-58																												
59																												
60																												

ツイン取付可能  
ツイン取付不可能



**BOEHM**®



幅広い選択肢の中からお選びいただける直径



Ø2 → 100 mm  
Ø1/8" → 2 3/8"



■ Ø2-10 mm  
■ Ø1/8"-3/4"



■ Ø2-20 mm  
■ Ø2-19 mm  
■ Ø1/8"-3/4"



■ Ø3-30 mm  
■ Ø2-29 mm  
■ Ø1/8"-1 3/16"



■ Ø2-30 mm  
└─┘ Ø60-330 mm



■ Ø2-50 mm  
■ Ø2-49 mm  
■ Ø1/8"-2"

そして、ポンチセット



■ Ø2-60 mm  
└─┘ Ø60-420 mm

■ Ø2-59 mm  
└─┘ Ø60-420 mm

■ Ø1/8"-2 3/8"  
└─┘ Ø2 3/8"-16"



■ Ø3-50 mm  
└─┘ Ø60-420 mm

└─┘ Ø60-420 mm  
└─┘ Ø60-620 mm



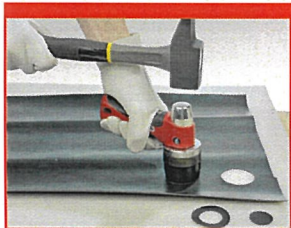
使用法

**BOEHM**®  
DÉCOUPE-JOINTS | EMPORTE-PIÈCES JUMELABLES

Le spécialiste de l'emporte-pièce jumelable | The expert in twinnable hollow punches

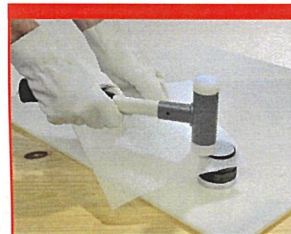


### 3 種類の使い方



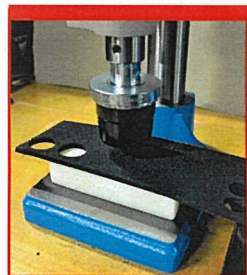
#### ハンマーを使用

穴あけポンチをチャックに取り付けます。インパクトヘッドをハンマーで叩くことで切断が行われます。



#### 木槌を使用

材料を穴あけポンチの上に置きます。材料の上から木槌で刃の縁を叩くことで切断が行われます。



#### プレス機械を使用

必要に応じてチャックをプレス機械の可動部分に固定し、材料を穴あけ台の上に載せます。低速で運動するという条件が満たされれば、あらゆるタイプの

プレス機械(手動、電気、空圧など)に適用可能です。

### 工具の使用原則



2 から 10 mm の穴あけポンチは、チャックまたは柄に直接ねじ固定します。

11 から 60 mm の穴あけポンチをロックする場合には、ポンチをチャックのポンチ用スロットに挿入した後、完全に動かなくなるまで時計の針の方向に回転させます。

**!** 50mm-60mmまでのマンドレルハンドルはハンドルのネジ山を傷つけないように、止めネジ(付属の六角棒レンチを使用)を用いて、回転しないように固定する必要があります。



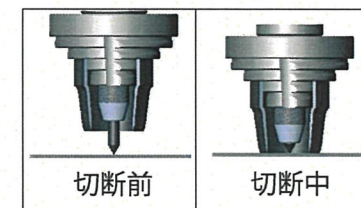
柄にロッドを通し、完全に締め付けないまま、心出しピンをねじ固定します。ロッドを滑らせて切断直径を調整した後、ピンをロッドの平坦部に締め付け、全体をブロックします。この工具の使い方はコンパスの場合と同様です。

### 材料

段ボール  
ゴム  
ペーパーテープ  
プラスチック  
皮革  
鉛  
ファイバー  
フェルト  
フォームラバー  
コルクなど



### 心出し



### ツイン取付



一回の同心円切断操作によってパッキンを打ち抜く場合には、直径が小さい方の穴あけポンチを最初に挿入します。ツイン組み合わせ表で、可能な全ての組み合わせをご確認ください。

### 実用的なアドバイス



切断の際の穴あけ台としては、HDPE(高密度ポリエチレン)のプレートが理想的です。それ以外では、アルミニウムまたは硬質木材のプレートも使用できます。