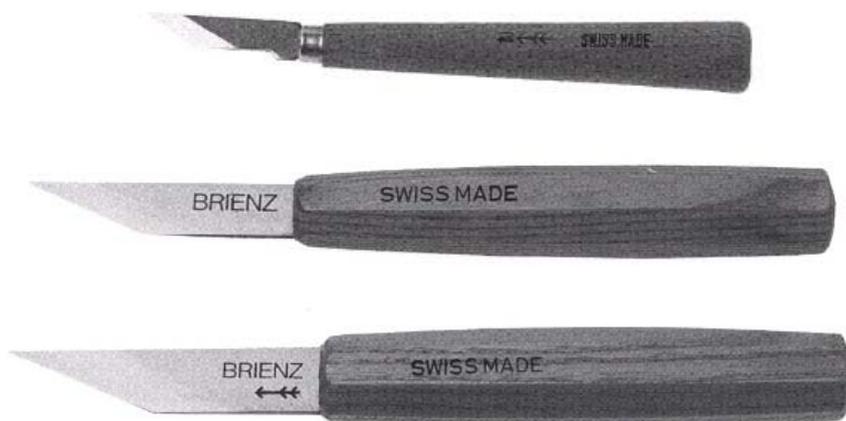


EA588GC-1, -2, -3  
(彫刻刀)

刃硬度 RC59-61  
刃材質 クロームバナディウム



	全長
EA588GC-1	130
EA588GC-2	170
<del>廃番 EA588GC-3</del>	<del>190</del>

(単位 mm)

当商品は研磨する事で再使用できます。  
サイズにより異なりますが刃の斜角は15°  
から20°に研ぎ上げてください。

あらゆる研磨機で研ぐ事ができますが  
ドライグラインダーより、水研ぎを  
おすすめします。

1. 正しい斜角

15° ~ 20°

2. 正しくない斜角

凹状

凸状

- ① 木質によりますが軟質材で15°、硬質材で25°を目安にして下さい。
- ② ドライグラインダー中に刃の色が黄色や灰色、青色になったりしますと焼き付いて、刃の硬度は失われます。
- ③ 変色した部分は研ぎ落として下さい。
- ④ 小さなツールは粒度100~120の砥石で仕上げして下さい。  
大きなツールは粒度80~100の砥石で仕上げして下さい。

彫刻刀は丁寧に取り扱いってください。ケースやラックに収納してください。  
けがや事故を防ぐために工具はおとさないようにしてください。  
錆びさせないためには乾燥した所に保管してください。  
長期間使用しない場合は、刃物用のオイルを薄く塗ってください。