

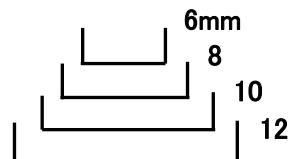
EA588HB-4~12
(角型彫刻のみ)

刃硬度 RC59~61
刃材質 クロームバナディウム鋼



	刃巾	全長
EA588HB-4	4	245
EA588HB-6	6	
EA588HB-8	8	250
EA588HB-12	12	

(単位 mm)



当商品は研磨する事で再使用できます。
サイズにより異なりますが刃の斜角は15°
から20°に研ぎ上げてください。
あらゆる研磨機で研ぐ事ができますが
ドライグラインダーより、水研ぎを
おすすめします。

1. 正しい斜角

15° ~20°

2. 正しくない斜角

凹状

凸状

- ① 木質によりますが軟質材で15°、硬質材で25°を目安にして下さい。
- ② ドライグラインダー中に刃の色が黄色や灰色、青色になったりしますと
焼き付いて、刃の硬度は失われます。
- ③ 変色した部分は研ぎ落として下さい。
- ④ 小さなツールは粒度100~120の砥石で仕上げて下さい。
大きなツールは粒度80~100の砥石で仕上げて下さい。

彫刻刀は丁寧に取り扱ってください。ケースやラックに収納してください。

けがや事故を防ぐために工具はおとさないようにしてください。

錆びさせないためには乾燥した所に保管してください。

長期間使用しない場合は、刃物用のオイルを薄く塗ってください。