

# EA603AA(ネジ山修正ツールセット)取扱説明書

Ver.1.1

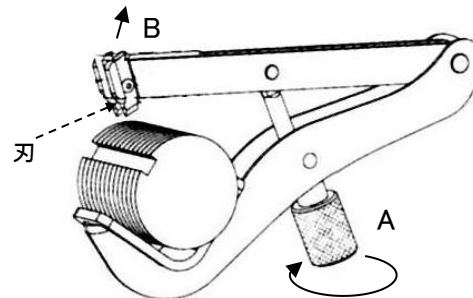
このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。  
使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

## 注意

1. ハンドルを締める時は工具を使用しないで必ず手で締めてください。
2. 刃の修正する箇所を確認しながら、工具本体に矢印で示されている方向に本体を回転させてください。

## ◆ 使用方法 ③35～152mm用

1. ハンドルAを刃(B)を上げるために図1のように廻す。

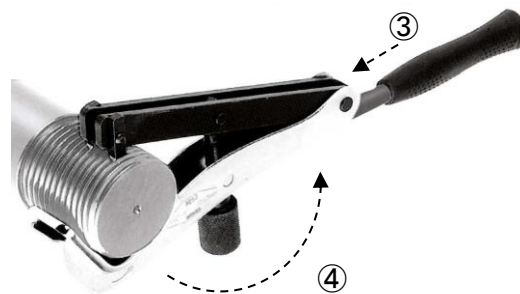


2. 本体に修正するボルトをはめ、刃をネジ溝に下げるために、ハンドルAを図2の様に軽く締める。  
(刃は自動的にピッチに合います。)

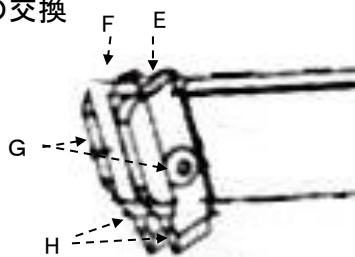


3. 本体に延長ロッドを取り付けます。

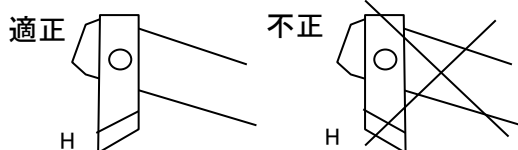
4. ボルトを中心に本体を図の方向に回転させます。



## ○刃の交換



1. 付属のレンチでネジ(G)を外します。
2. 刃を交換します。刃は図のように向きを間違わないようにしてください。
3. もう片方も同じように交換してください。



※当製品は片方の刃を反対方向に付け替えて、短いパイプのネジ等も修正できます。



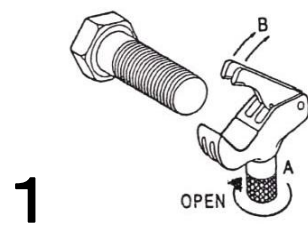
上図の様にする時は(F)の刃を逆さまに取り付けてください。

## 注意

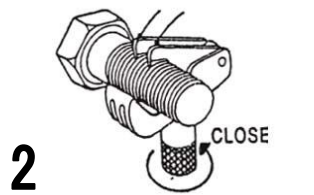
1. ハンドルを締める時は工具を使用しないで必ず手で締めてください。
2. 刃の修正する箇所を確認しながら、工具本体に矢印で示されている方向に本体を回転させてください。

- ◆ 使用方法
- ① 4～18mm用
  - ② 17～38mm用

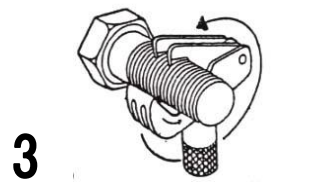
1. ハンドルAを刃(B)を上げるために図1のように廻す。



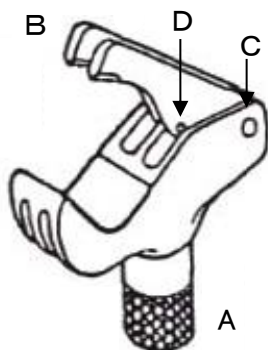
2. 本体に修正するボルトをはめ、刃をネジ溝に下げるために、ハンドルAを図2の様に軽く締める。  
(刃は自動的にピッチに合います。)



3. ボルトを中心に本体を図の方向に回転させます。



## ○刃の交換



1. ピン(C)をピンポンチなどで抜き取り外します。
2. ピン(D)が充分に見える位置までブレード(B)を上げます。
3. ブレードを交換してください。ブレードを下げて、ピン(C)を差しこみ止めます。

## ○スクレーパー

当製品は内ネジ溝クリーナーです。錆びたネジ、詰まったネジ等を径、ピッチを問わずに補正します。



- ・すべてのブレード(3.2mm軸)を保持できるユニークなハンドル。ハンドル部が替刃の収納に利用できます。
- ・ブレードの交換はボタンを爪で押し下げて行います。基本的にブレードはスイベル(回転)します。

株式会社 エスコ  
本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14  
TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929

16.Jul.