

testo 470 デジタル回転計
取扱説明書



テクニカル・データ

計測範囲: 1.00 ~ 99,999rpm(回転数、非接触計測)
0.10 ~ 20,000rpm(回転数、メカニカル計測: ローラ直径により異なる)
速度: ローラ直径と計測単位により異なる。
長さ: ローラ直径と計測単位により異なる。
精度: 計測値の±0.02%±1デジット(回転数)
自動電源オフ: 無操作状態が30秒間続いた時
動作温度: 0 ~ 50°C
保管温度: -20 ~ +70°C
電池寿命: 約40時間(アルカリ乾電池)
電源: 単三アルカリ乾電池または充電式バッテリー x 2本
保証期間: 2年

消耗品

反射テープ(150mm x 5枚/パック): 製品型番:0554.0493

出荷日: _____
S / N: _____

この取扱説明書は、保証書もかねております。

株式会社 テスト

〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-2-15 パレアナビル7F
セールス: TEL. 045-476-2288 FAX. 045-476-2277
サービス: TEL. 045-476-2266 FAX. 045-393-1863
ヘルプデスク: TEL. 045-476-2547

ホームページ <https://www.testo.com> e-mail: info@testo.co.jp

testo470デジタル回転計取扱説明書 (06.2022)

1

電池のセット

計測を始める前に電池をセットしてください。
単三型乾電池(または充電電池)を2本使用します。

1.5V 単三 x 2



ディスプレイに「LOBAT(電圧低下)」が表示された場合は、電池を交換してください。

LOBAT

本体裏側のバッテリー・カバーを開け、電池をセットしてください。



2

計測

計測ボタンを押して、電源をオンにします。約1秒間のディスプレイテスト後、ローラ直径の設定値が表示され、その後、計測可能状態になります。計測ボタンを押している間、計測が行われます。



[MODE]ボタンで、希望の計測モードを選択します。

rpm → m/min → m/sec → ft/min → ft/sec → in/min → m → ft → in



[MEM]ボタンを押すと、最終値(MEM)/最大値(MAX)/最小値(MIN)/平均値(AV)と表示が切り替わります。

MEM → MAX → MIN → AV



何も操作しない状態が30秒間続くと、電源が自動的にオフになります。

3

回転数計測(非接触)

rpm ▶ m/min ▶ m/sec ▶ ft/min ▶ ft/sec ▶ in/min ▶ m ▶ ft ▶ in



1.00 - 99999 rpm

計測範囲: 1.00 ~ 99,999 rpm

1. 計測対象物に反射テープ(リフレクター)を貼り付けます。
2. [MODE]ボタンを押して、「rpm」を表示させます。
3. 計測ボタンを押して、計測を行います。



4


回転数計測(メカニカル)

rpm ▶ m/min ▶ m/sec ▶ ft/min ▶ ft/sec ▶ in/min ▶ m ▶ ft ▶ in



0.10 - 19999 rpm

計測範囲: 0.1 ~ 20,000 rpm

1. メカニカル・アダプタを取り付けます。
2. コーン・アダプタを取り付けます。
3. [MODE]ボタンを押して、「rpm」と「」を表示させます。
4. 計測ボタンを押して、計測を行います。



5

速度計測/長さ計測(メカニカル)

rpm ▶ m/min ▶ m/sec ▶ ft/min ▶ ft/sec ▶ in/min ▶ m ▶ ft ▶ in



計測範囲: 使用するローラ直径と選択した計測単位により異なります。(下表参照)

1. メカニカル・アダプタを取り付けます。
2. ローラ・アダプタを取り付けます。(計測器の設定と合わせる必要があります)
3. [MODE]ボタンを押して、計測単位を選択します。
4. 計測ボタンを押して、計測を行います。

	0.1 m	6"	12"
m/min	0.10-1999	0.10-1524	0.40-609.6
ft/min	0.40-6550	0.40-5000	0.40-2000
in/min	4.00-78700	4.00-60000	4.00-24000
m/sec	0.10-33.30	0.10-25.40	0.10-10.16
ft/sec	0.10-109	0.10-83.33	0.10-33.33
m	0.00-99999	0.00-99999	0.00-99999
ft	0.00-99999	0.00-99999	0.00-99999
in	0.00-99999	0.00-99999	0.00-99999



6

設定

[MEM]ボタンと[MODE]ボタンを同時に押します。現在、設定されているローラ・アダプタ(測距用円盤)の直径が表示されます。



[MODE]ボタンで、使用するローラ・アダプタ(測距用円盤)の直径を選択します。

6" → 12" → 0.1m

計測ボタンを押して、設定を確定します。

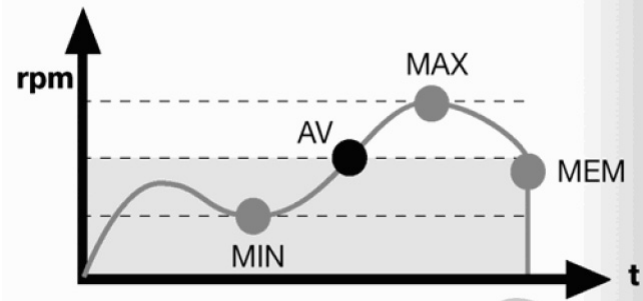


MEM

7

[MEM]ボタン

MEM MAX MIN AV



[MEM]ボタンを押すたびに以下の文言と計測値を表示します。

- MEM: 前回計測の最終値
- MEMとMAX: 計測ボタンを押してから離すまでの最大値
- MEMとMIN: 計測ボタンを押してから離すまでの最小値
- MEMとAV: 計測ボタンを押してから離すまでの平均値



MEM

8

ハンドリング



計測上のご注意

メカニカル計測のとき、ローラ・アダプタ、コーン・アダプタ等が計測対象の中心、あるいは垂直に当るようにしてください。