

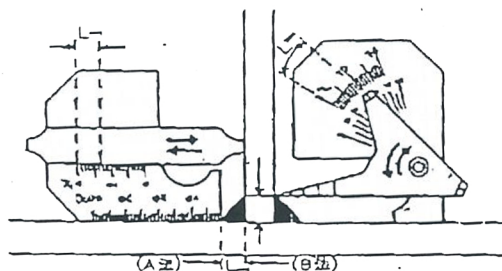
溶接ゲージ使用説明書

一般溶接、建設、造船、橋梁などの鉄骨・組立の溶接作業にとっても便利なステンレス製 ポケット型の溶接ゲージで 簡単・迅速・正確に測定できます。

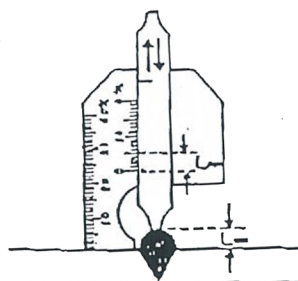
ぜひ下記使用方法を御参照の上、いろんな作業に応用願います。

溶接ビートの測定

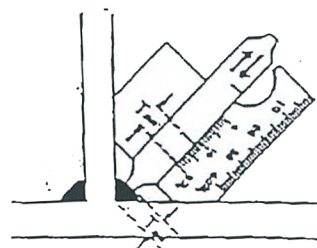
すみ肉の大きさ(脚長)の測定



肉盛寸法の測定
(補強盛寸法)

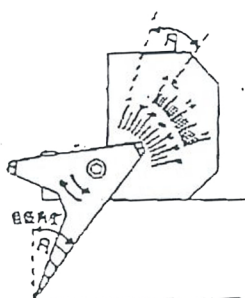


すみ肉のノド厚及び
フクラミの測定

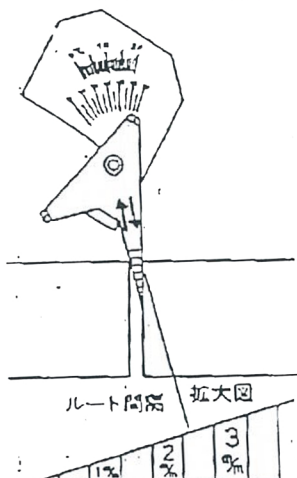


溶接前加工の測定

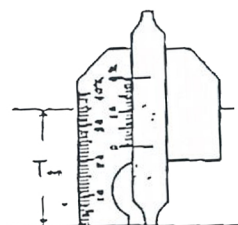
ベベル開先角度の測定



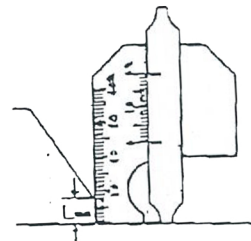
ルート間隔(隙間)の測定



板厚 その他の測定

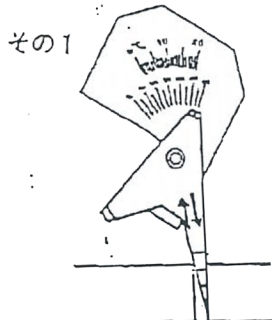


ルートフェースの測定

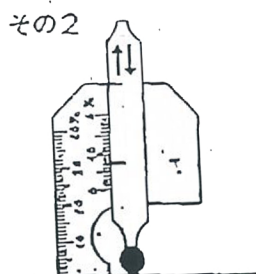


応用測定

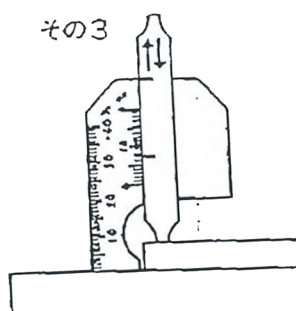
スキ間
小穴径(3.5mm以下)の測定



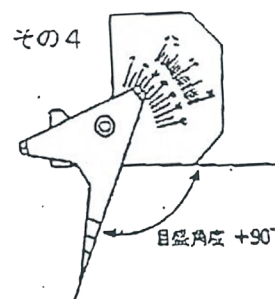
丸棒径(20mm以下)の測定
(溶接棒径)



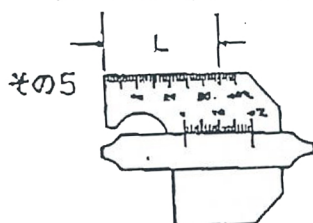
段差
板厚(20mm以下)の測定



一般角度の測定



長さの測定(40mm以下)



精度

- | | |
|---------------------------------|--------------------|
| ①オールステンレス製 SUS420J ₂ | ④寸法測定...±0.2mm以内 |
| ②本体角度精度 JIS B 7526 2級以内 | ⑤角度測定(ベベル角測定) |
| ③すみ肉及び補強盛寸法の測定 | 測定精度...±1.5° 以内 |
| 精度...±0.2mm以内 | ⑥隙間測定精度...±0.2mm以内 |