

この度は溶接ゲージをお買い上げ頂きありがとうございます。
ご使用前に本書をよくお読み頂き、正しくお使いくださいますようお願い申し上げます。

■仕様

- 本体材質:ステンレス(SUS410)
- 測定範囲
深さ:0~2.0mm
最小読取值...0.2mm
精度...±0.1mm
長さ:0~10cm
- 測定ベースのスライド幅:約40mm

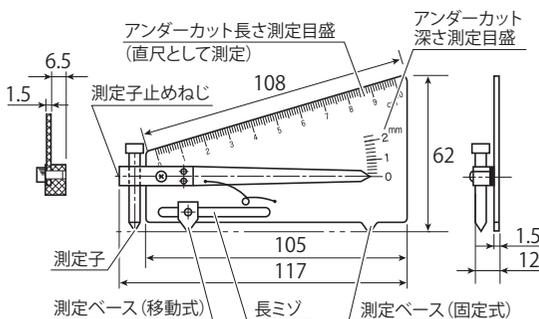
■特長

- アンダーカットの深さと長さを簡単・迅速かつ正確に測定できます。
- アンダーカット測定子がねじ式のため、0点調整が可能です。

■用途

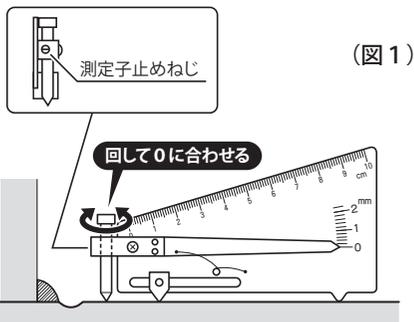
- アンダーカット測定専用

■寸法図(約寸・mm)



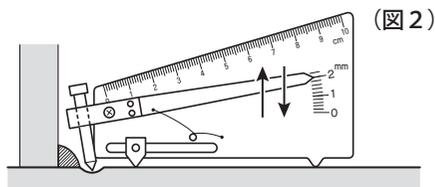
■0点調整 (図1)

- ①母材表面の平らな面で調整します。
母材の表面状態により、測定ベースは移動可能です。
- ②⊖ドライバーで測定子止めねじをゆるめてください。
- ③母材表面にゲージを押さえ、測定子・測定ベース2ヶ所の3点が一線に母材表面に接した状態にします。
- ④その状態で測定子を回し、アンダーカット深さ測定目盛が0になるように調整してください。
調整ができれば、⊖ドライバーで測定子止めねじを締めて測定子を固定します。



■測定 (図2)

- ①0点調整が済んだら、測定子をアンダーカットの中央に当てます。
- ②スプリングで持ち上げられた指針の指す目盛が、アンダーカットの深さです。



△ご注意

- 精密測定機器ですので、落としたりぶつけたりしないでください。
- 用途以外のご使用はおやめください。

製造元 SK 新潟精機株式会社

〒955-0055 新潟県三条市塚野目6丁目15番22号

☎(0256)31-5660(代) FAX(0256)39-7730

URL <http://www.niigataseiki.co.jp>

1175-K1

1510