

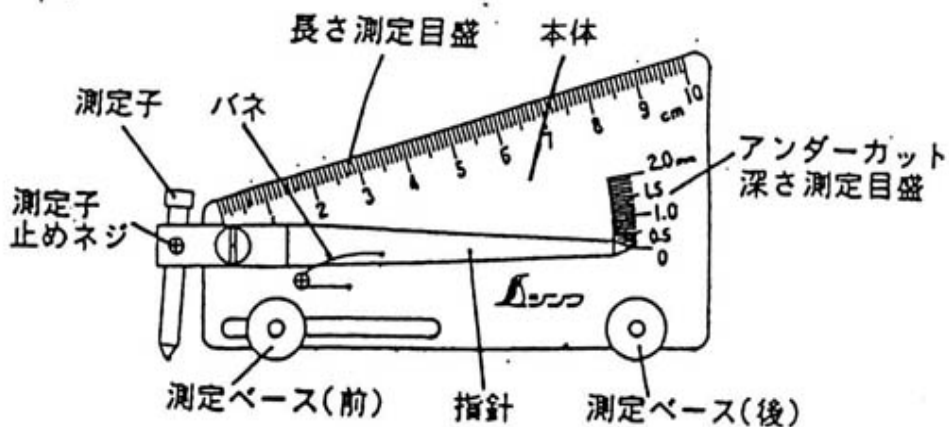
## EA719K-2 アンダーカットゲージ



### 仕様

材 質	本体 指針 バネ 測定ベース 測定子	ステンレス ステンレス ステンレス 真鍮 鋼
測定範囲	0 ~ 2.0mm	
最小読取値	0.1mm	
測定精度	± 0.05mm (1.0mm以下)	
本体寸法	115 × 59 × 18mm	
重量	86g	

### 各部の名称



### 調整方法

製作の段階で0点調整されておりますが、万一合っていない場合などは以下の手順で調整してください。

1. 平らな面で、「測定子」「測定ベース(前)」「測定ベース(後)」が全て面に接した状態で「指針」が目盛の0を指しているか確認します。

#### 1) 指針が0を指してないとき。

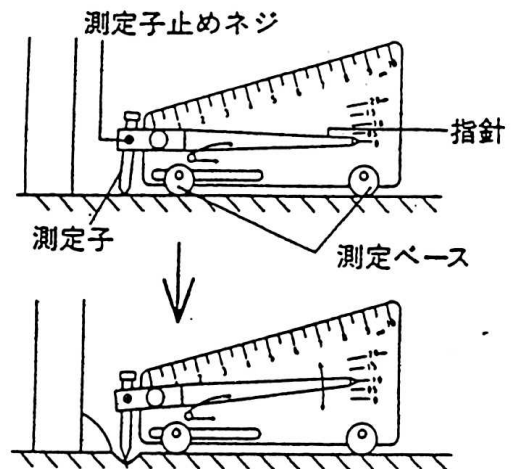
「測定子止めネジ」を+ドライバーでゆるめます。

平らな面で「測定子」「測定ベース(前)」「測定ベース(後)」が全て面に接した状態で「測定子」を回し、「指針」が目盛の0を指すように調整します。  
「測定子止めネジ」を+ドライバーでしめます。

#### 2) 測定ベース(前)が平らな面に接しない場合。

「測定ベース(前)」を+ドライバーでゆるめます。

平らな面に接するように移動させます。  
「測定ベース(前)」を+ドライバーでしめます。  
「指針」が目盛の0を指しているか確認します。  
合っていない場合は1)の手順で調整してください。



### 使用方法

「測定子」をアンダーカットの中央にあてて、「指針」を示す目盛を読みます。  
その値がアンダーカットの深さです。

### 取り扱い上の注意

落下や強い衝撃は精度狂いの原因になり、正しい測定ができなくなります。

精度の狂ったものは使用せず、不燃物として廃棄してください。

測定前は必ず0点が合っているかを確認してください。合っていないと正しい測定はできません。

合っていないと視差により正しい読み取りができません。

必ず溶接の熱が冷えきってから測定してください。熱いうちは材料が伸びていますので正しい測定ができません。

測定子先端は鋭利に加工されております。お子様の手の届かない所に保管してください。

### 保管上の注意

水分・汚れは良く拭き取り、乾かしてから収納ケースに入れてください。水分・汚れがついていきますとサビます。