

この度はアングルプロトラクタをお買い上げ頂きありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

■仕 様

- 本体材質 :ステンレス (SUS410)
- 角度測定精度 :± 0°
- ベベル角度 (はさみ角度) :30~ 130°
(最小読取值 :1°)
- 突き合わせ継手、圧接部の折れ曲がり角度 :0~ 90°
- 仕口部の角度・スタッド溶接後の傾き :0~ 180°

■特 長

- 溶接前後の部材の角度測定が広範囲にできます。
- 圧接後のふくらみ、溶接後の肉盛りに干渉せずに直接測定が可能。
- 板金折り曲げ等の内側、外側の角度測定にも対応。
- 表面にツヤ消しシルバー仕上げを採用し、目盛りを読み取りやすくしました。

■用 途

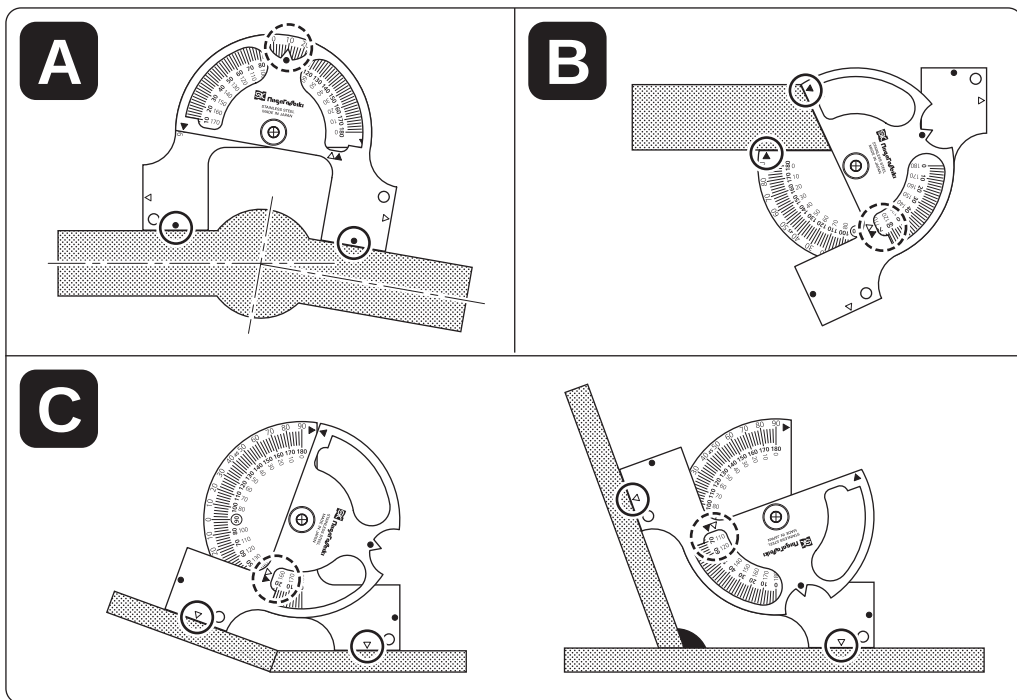
- 圧接部、突き合わせ継手の折れ曲がり角度、フランジ、板金の曲げ角度、溶接仕口部の角度測定、板材はさみ角度測定

■使用例 (下図参照)

圧接部、突き合わせ継手の折れ曲がり角度 (0~ 90°)
板材はさみ角度 (30~ 130°)
フランジ、板金の曲げ角度 (0~ 180°)
溶接仕口部の角度 (0~ 180°)

■目盛の読み方 (下図参照)

- | A | B | C |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ●●印の間の角度は、●印の目盛にて表示されます。 | ▼▼印の間の角度は、◀印の目盛にて表示されます。 | ▽▽印の間の角度は、▷印の目盛にて表示されます。 |



△ご注意

- 精密測定機器ですので、落としたりぶつけたりしないでください。
- 用途以外のご使用はおやめください。

品質システム
ISO 9001認証取得

製造元 **新潟精機株式会社**
〒955-0355 新潟県三条市緑町 11-1 5階 2号
☎ (0256) 31-5660 9代 FAX (0256) 39-7730
URL <http://www.sokuteikougi.com>

この度はアングルプロトラクタをお買い上げ頂きありがとうございます。
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使いいただきますようお願い申し上げます。

■仕 様

- 本体材質 :ステンレス (SUS410)
- 角度測定精度 :± 0°
- ベベル角度 (はさみ角度) :30~ 130°
(最小読取值 :1°)
- 突き合わせ継手、圧接部の折れ曲がり角度 :0~ 90°
- 仕口部の角度・スタッド溶接後の傾き :0~ 180°

■特 長

- 溶接前後の部材の角度測定が広範囲にできます。
- 圧接後のふくらみ、溶接後の肉盛りに干渉せずに直接測定が可能。
- 板金折り曲げ等の内側、外側の角度測定にも対応。
- 表面にツヤ消しシルバー仕上げを採用し、目盛りを読み取りやすくしました。

■用 途

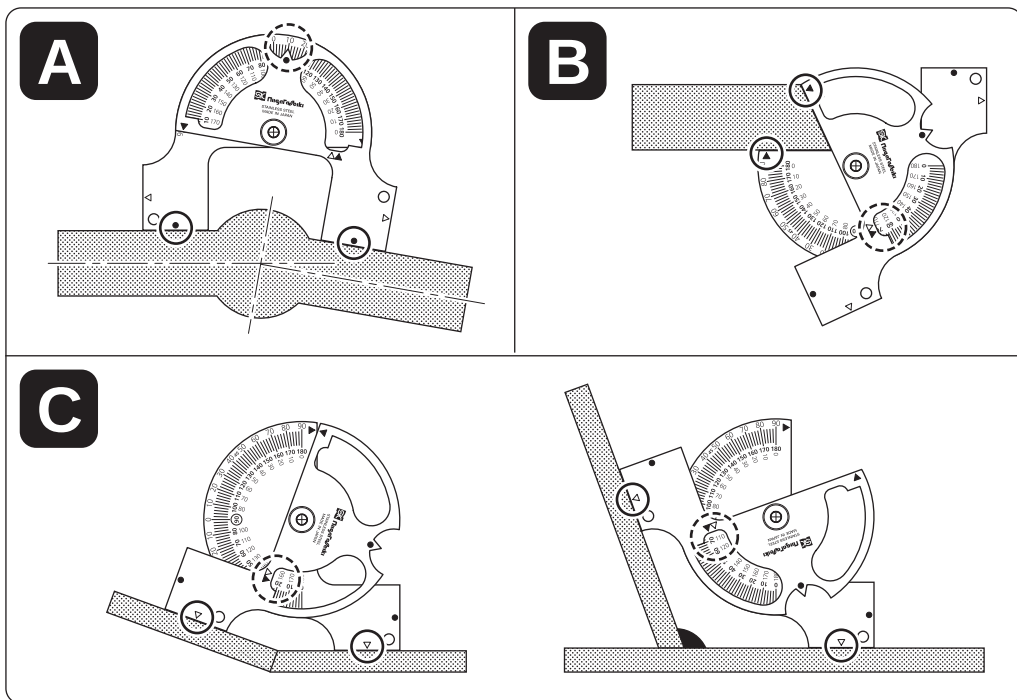
- 圧接部、突き合わせ継手の折れ曲がり角度、フランジ、板金の曲げ角度、溶接仕口部の角度測定、板材はさみ角度測定

■使用例 (下図参照)

圧接部、突き合わせ継手の折れ曲がり角度 (0~ 90°)
板材はさみ角度 (30~ 130°)
フランジ、板金の曲げ角度 (0~ 180°)
溶接仕口部の角度 (0~ 180°)

■目盛の読み方 (下図参照)

- | A | B | C |
|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| ●●印の間の角度は、●印の目盛にて表示されます。 | ▼▼印の間の角度は、◀印の目盛にて表示されます。 | ▽▽印の間の角度は、▷印の目盛にて表示されます。 |



△ご注意

- 精密測定機器ですので、落としたりぶつけたりしないでください。
- 用途以外のご使用はおやめください。

品質システム
ISO 9001認証取得

製造元 **新潟精機株式会社**
〒955-0355 新潟県三条市緑町 11-1 5階 2号
☎ (0256) 31-5660 9代 FAX (0256) 39-7730
URL <http://www.sokuteikougi.com>