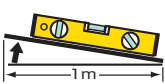


気泡管分類表

気泡管 タイプ	A			B	C	D	E		
	1	2	3				1	2	
写 真									
精 度	±1.00mm/1m (=0.057°)			±1.25mm/1m (=0.072°)	±1.18mm/1m (=0.067°)	±1.11mm/1m (=0.063°)	±1.50mm/1m (=0.0859°)		
指標線	数	6本 (左右3本)		4本 (左右2本)	4本 (左右2本)			6本 (左右3本)	4本 (左右2本)
	形式	インサート 金属リング	外周印刷線		インサート金属リング		外周印刷線		
本 体	円筒形アクリル気泡管								

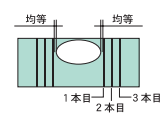
気泡管精度

反転した時の気泡位置の誤差で底辺1mに対する高さ(または角度)で表します。

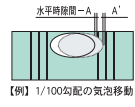


勾配目盛になるゲージリング

※A1、A2、E1気泡管のみ



水平精度とは気泡が内側の(左右1本目リング)中央にある状態。



勾配目安のとり方
水平位置の気泡と1本目リングの間隔分を2本目リング(片側3本の中央)から残し、気泡を移動させる分本体を傾ければ1/100勾配がとれます。同様に、3本目に対し移動すれば1/50勾配がとれます。

■気泡の大きさは気温等の条件により変化いたしますので、内側(左右1本目)のリングに触れないように作られています。
(オフティマレベルモバイルレベルを除く)

水平器品揃え表

形 状		ボックス型				タービード型		Iビーム型	特殊型		
製品名		デラックス		スタンダード		オフティマレベル	ポケアル	ユーエスレベル	モバイルレベル	ワイドスコープ	
											
気泡管 タイプ	水平	A-1		B		A-2	C	A-2	E-1	B	
	垂直	B		B		A-3	D	A-2	E-2	B	
	45°	B		－		A-3	D	A-2	E-2	－	
機種	マグネット	無	有	無	有	有	有	無	有	無	有
	100mm	－	－	○ ^{※1}	○(1個 ^{※1})	－	－	－	－	－	－
	120mm	－	－	－	－	－	－	－	○(1個)	－	－
	130mm	－	－	－	－	○(1個)	－	－	－	－	－
	150mm	－	－	○	○(1個)	－	－	－	－	－	－
	160mm	－	－	－	－	－	－	－	○(1個)	－	－
	170mm	－	－	－	－	○(2個)	－	－	－	－	－
	230mm	○	○(1個)	○	○(1個)	－	○(2個)	－	－	－	－
	300mm	○	○(1個)	○	○(1個)	－	－	－	－	○	○(2個)
	380mm	○	○(2個)	○	○(2個)	－	－	－	－	○	○(2個)
	450mm	○	○(2個)	○	○(2個)	－	－	－	－	○	○(2個)
	600mm	○	○(2個)	○	○(2個)	－	－	○	－	○	○(2個)
	750mm	○	○(2個)	○	○(2個)	－	－	－	－	－	－
	900mm	○	－	○	－	－	－	○	－	－	－
	1200mm	○	－	○	－	－	－	○ ^{※2}	－	－	－
	1800mm	－	－	－	－	－	－	○ ^{※2}	－	－	－
機能他	本体	アルミ板厚(平均)1.6mm				アルミ＋ABS複合構造	アルミダイカスト＋ABS樹脂	アルミ＋ABS複合構造 アルミ縦板厚2.6mm	アルミダイカスト＋ABS樹脂	アルミ逆Y型フレーム 片面目盛付	
	測定面溝	無				V型	無	V型			無
	表面処理	焼付塗装		ハードアルマイト処理		ハードアルマイト処理	焼付塗装	ハードアルマイト処理	焼付塗装	ハードアルマイト処理	
	サイドカバー	有						無			
	蓄光シート	有						無	有		

※1 気泡管は水平のみで、垂直気泡管は付いていません。 ※2 45°気泡管はなく、垂直気泡管が2個付いています。

蓄光
シート



水平気泡管の背面に、明るい場所でも光を蓄え暗がりでも気泡管が数分間見やすくなる蓄光シートを採用。

両
サイド
プロテクター



落下時の衝撃などから精度を守り、建材を傷つけにくくする高弾性エラストマー製プロテクターを両サイドに装着。

目盛付



簡易測定に便利な側面目盛付(片側)

測定面
V溝



底面にV字型の溝を設け、パイプ上でも安定します。