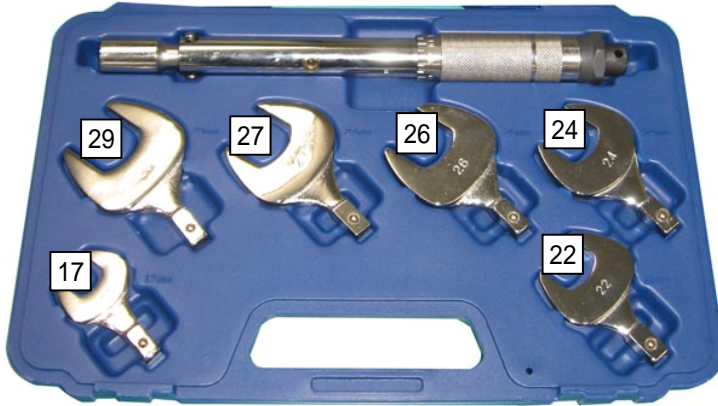


EA723-25
フレアナット用トルクレンチセット[自己管理用]



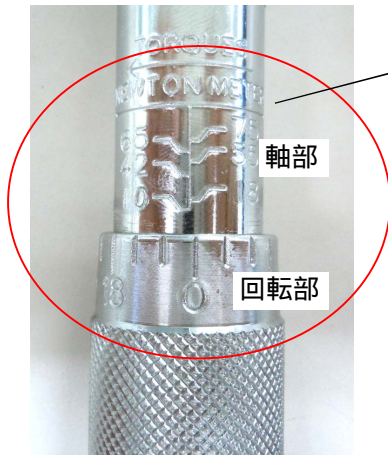
ナット対辺...17・22・24・26・27・29mm
 トルク値...10・18・42・55・65・75Nm
 全長...315(対辺17)mm～342(対辺29)mm
 手で簡単にトルク値設定が可能です。
 トルク精度は従来品に比べて劣ります。

精度が必要な場合は、プリセット(単能)型トルクレンチの
 EA723A-17～36、EA723-2A～4B等をご使用下さい。

サイズ	適合フレアナット
17	1/4"
22	3/8"
24	1/2"
26	1/2"
27	5/8"
29	5/8"

ハンドル重量...600g
 ハンドルグリップ径... 21.5mm

ハンドル軸径... 20mm
 総重量...1.66kg



トルク値の設定は回転部と軸部の数値で設定します。

回転部を回すことで0 42 10 18 0 42 10 18
 と設定できます



『UNLOCK』で目盛設定が可能となります。
 その後、LOCKしてください

LOCK開閉時、穴にバーなどを差込んで操作できます
 (穴径 4mm)

『締め込みトルク値の設定方法』

トルクレンチ下端のロックネジを緩めて回転ハンドルのロックを解除してください
 回転ハンドルを回転させ指定の締め込みトルク値まで回し込んで設定してください
 10～75N・mの範囲で調整が可能です。回転軸の一目盛は1N・mです。

例)16N・mに設定する場合

回転軸側目盛と軸部目盛をそれぞれ10に合わせてください(回転部の10と軸部の10を合わせます)
 10に合わせましたら、回転軸側の目盛を右回転に6目盛回します(1目盛1N・mですので6目盛で6N・mになります)。

『注意事項・他』

トルクレンチ本体中央のねじ(樹脂カバー付)はトルク調整部のため、いじらないでください
 本トルクレンチは自己管理用としてご使用願います。 検査成績書などの発行はできません