


EA723HA-1, -2, -3 プリセット型トルクアダプター 取扱説明書

Ver. 1.0

この度は弊社製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用前に取扱説明書をよくお読み頂き、正しく安全にご使用ください。

使用上の注意

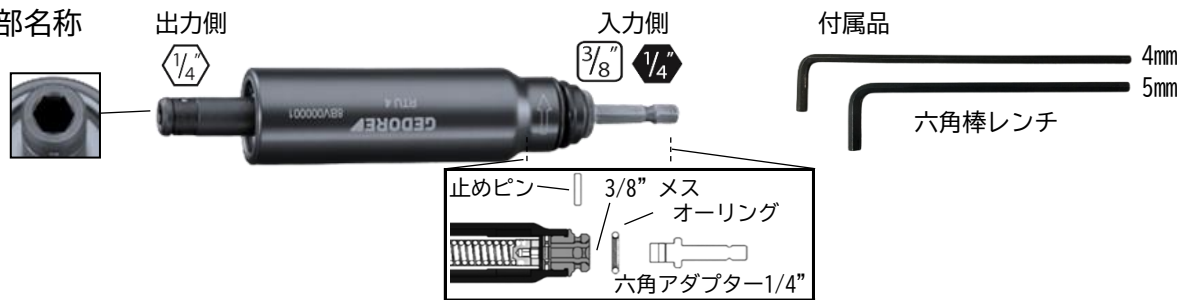
 注意	<ul style="list-style-type: none"> 当製品はやねじ、ボルトの締付けを行うトルクアダプターです。用途外の使用はしないでください。 電動工具で使用する場合、回転数(rpm)を守り、インパクトドライバーは使用しないでください。 能力以上の負荷をかける操作や衝撃を与えないでください。 分解、改造はしないでください。トルク精度の異常、破損、ケガの原因になります。
--	--

当製品はプリセット型です。トルク値の設定には、別途「トルクテスター」が必要です。

■機能

- ・ 手工具または電動工具をトルク工具として使用できるトルクアダプター
- ・ 設定できるトルク範囲が広く、高い汎用性があります。メンテナンスや修理作業に最適です。


■各部名称



■トルクの設定方法

- ① オーリング、ピン、六角アダプターを外します。
- ② 5mm六角棒レンチで反時計方向に回しロックを解除する。
- ③ 5mm六角棒レンチを外し、4mm六角棒レンチでトルク値を変更します。
時計回り：トルク値 **増加** 反時計回り：トルク値 **減少**
- ④ トルクテスターでトルク値を確認します。希望するトルク値になるまで調整をしてください。
- ⑤ トルク設定後、5mm六角棒レンチで時計方向に回しロックする。(カクツと感覚があるまで回します)
(N・mが増加すると、ロック、ロック解除は硬くなります。)
六角アダプター、ピン、オーリングを元の位置に戻します。

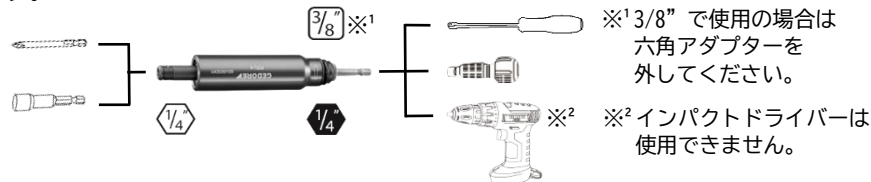


 注意	初期設定のトルク値は最低値になっています。使用後は、トルクを最低値に戻し、保管してください。また、トルク範囲を超える値には設定しないでください。
--	--

■使用方法

- ① 手工具または電動工具にトルクアダプターを取り付け、先端ツールを装着します。
- ② 時計回りに回し、トルクをかけます。
- ③ 設定したトルク値に達するとカチッという音と共に手に振動が伝わります。
締付け完了です。

【使用イメージ】



■仕様

・ 右回転用 ・ 精度±6%

品番	トルク範囲 (N・m)	差込角		回転数 (rpm)	全長 (mm)	重量 (g)
		出力	入力			
EA723HA-1	0.1~1.0	1/4"Hex(メス)	3/8"DR(メス)、1/4"Hex(オス)	0~500	170	250
EA723HA-2	0.6~4.5	1/4"Hex(メス)	3/8"DR(メス)、1/4"Hex(オス)	0~500	170	250
EA723HA-3	2.0~14.0	1/4"Hex(メス)	3/8"DR(メス)、1/4"Hex(オス)	0~250	170	250

■メンテナンス、保管

使用後は汚れを拭き取り、油脂、グリース、水気のない状態にして乾燥した場所に保管してください。溶剤を使用した洗浄はしないでください。