

## CERTIFICATE OF CALIBRATION

### Kalibrier-Zertifikat

#### TEST DETAILS & RESULTS

##### TESTDETAILS & ERGEBNISSE

Model: CRS100 135 FH

Modell:

Serial Number: 5GV000768

Serien-Nr:

Units: cN.m

Einheit:

Inspector: 02RIG

Prüfer:

Temperature: 21.0 °C

Temperatur:

Humidity (Maximum relative): 90 %

Feuchtigkeit:

Set Torque Eingestelltes Drehmoment cN.m	Limit Grenzwerte cN.m		Recorded Values Aufgezeichnete Werte cN.m					Mean Bedeutung	Expanded Uncertainty Erweiterte Unsicherheit %	Uncertainty Interval W' Unsicherheitsintervall %	Direction Richtung
	Min	Max									
14.00	13.16	14.84	14.20	14.30	14.45	14.48	14.47	14.33	2.84	2.84	CW
			14.05	14.47	14.15	14.61	14.15				

Measurement Date: 12-Jul-2021

Messdatum

Print Date: 12-Jul-2021

Datum des Drucks

Quality Manager: P. Beere

Qualitätsmanager

These results only relate to the calibration of the tool identified. This calibration was conducted with the following adaptor: 029200 - 1/4MH to 1/4MS. The limits shown and the test equipment used for this calibration comply with the requirements of BS EN ISO6789-2:2017.

The reported expanded uncertainty is based on a coverage factor k, to give an approximately 95% level of confidence. The influence of the uncertainty of the torque tool and of the torque measurement device has not been considered.

This Certificate of Calibration is issued under BS EN ISO6789-2:2017 and the calibration method was per BS EN ISO6789-2:2017 Clause 4.2, in accordance with BS EN ISO6789-1:2017 Clause 6. International traceability through calibration laboratories.

Diese Ergebnisse beziehen sich nur auf die Kalibrierung des identifizierten Werkzeugs. Diese Kalibrierung wurde mit dem folgenden Adapter durchgeführt: 029200 - 1/4MH to 1/4MS.

Die gemeldete erweiterte Unsicherheit basiert auf einem Überdeckungsfaktor k, um ein Konfidenzniveau von ungefähr 95% zu erhalten. Der Einfluss der Unsicherheit des Drehmomentwerkzeugs und der Drehmomentmesseinrichtung wurde nicht berücksichtigt.

Das Kalibrierzertifikat wurde in Anlehnung an die BS EN ISO6789-2: 2017 ausgestellt. Die Kalibrierung wurde gemäß BS EN ISO6789-2: 2017 Abschnitt 4.2 gemäß BS EN ISO6789-1: 2017 Abschnitt 6, durchgeführt. Die Rückführbarkeit der Messmittel ist durch ein akkreditierte Kalibrierlabor sichergestellt.

#### TEST EQUIPMENT INFORMATION

##### INFORMATIONEN ZUR TESTAUSRÜSTUNG

Transducer Serial Number - MAU000034

Seriennummer des Messwandlers

Transducer UKAS Lab Number - 0256

Lab Nummer des Messwandlers

Transducer UKAS Certificate Number - 246232/19160020

Zertifikatnummer des Messwandlers

The uncertainty of measurement for the test equipment used is 0.57%. Measurement error of the torque measurement device is less than 1/4 of the maximum permissible relative deviation of the torque tool and is traceable to national measurement standards.

Die Messunsicherheit für die verwendete Testausrüstung ist. Der Messfehler des Drehmomentmessgerätes beträgt weniger als 1/4 der maximal zulässigen relativen Abweichung des Drehmomentwerkzeugs und ist auf nationale Normen rückführbar.