

# EA723HJ-1・EA723HJ-2(プリセット型トルクドライバー)取扱説明書

Ver 1.1

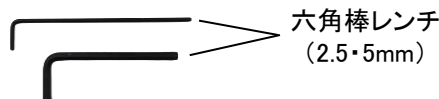
このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。  
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

○ビットは差し込むだけでしっかり保持されます。外す時はビットを引き抜いて下さい。

○仕様

品番	トルク範囲	全長	重量
EA723HJ-1	0.2~1.5N・m	138mm	180g
EA723HJ-2	0.5~4.5N・m		

- 右回転用
- 精度…±10%
- 六角シャンク…1/4"
- 付属品…六角棒レンチ×2本(2.5mm・5mm)
- トルクテスターでトルク値を合わせて使用して下さい。



○トルク値の設定方法

## A. トルク値を高くする場合

- ① 2.5mmの六角棒レンチをハンドル頂部の穴に差し込み、固定ねじを1/2回転させて緩めます。
- ② 5mmの六角棒レンチをハンドル頂部の穴に差し込み、時計方向に回すとトルク値が高くなります。トルクテスターを使用して、希望するトルク値に合わせて下さい。
- ③ 2.5mmの六角棒レンチをハンドル頂部の穴に差し込み、固定ネジを1.5N.mで締めます。



## B. トルク値を低くする場合

- ① 2.5mmの六角棒レンチをハンドル頂部の穴に差し込み、固定ねじを1/2回転させて緩めます。
- ② トルク値を高くする時と同様に、ハンドル頂部の穴に、5mmの六角棒レンチを差し込みます。反時計方向に回すと、トルク値が低くなります。希望するトルク値よりも低い値になるまで回し、そこから希望する値へトルクテスターを使用し、徐々にトルク値を高くして設定して下さい。
- ③ 2.5mmの六角棒レンチをハンドル頂部の穴に差し込み、固定ネジを1.5N.mで締めます。



### 注意

トルクレンチを長期間ご使用にならない時は、六角棒レンチを使用してトルク値を低い値に設定し、スプリング機構に過度の負荷がかからないようにして下さい。