

# EA723HK-1・-2・-3・-4(プリセット型トルクドライバー)取扱説明書

Ver 1.0

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。  
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

○ ビットは差し込むだけでしっかり保持されます。外す時はビットを引抜いて下さい。

○ 仕様

EA723HK-3、-4はTハンドル付

品番	トルク範囲	全長	重量
EA723HK-1	0.05~0.25N・m	132mm	180g
EA723HK-2	0.2~1.5N・m		
EA723HK-3	0.5~4.5N・m	140mm	280g
EA723HK-4	2.5~13.5N・m		

- 右回転用
- 精度…±6%
- 六角シャンク…1/4"
- トルクテスターでトルク値を合わせて使用して下さい。



○ トルク値の設定方法

① 5mmの六角棒レンチでエンドキャップを、  
反時計方向に回して外します。  
EA723HK-3、-4はエンドキャップを外した後、  
Tハンドルを抜いて下さい。

② トルク値の設定

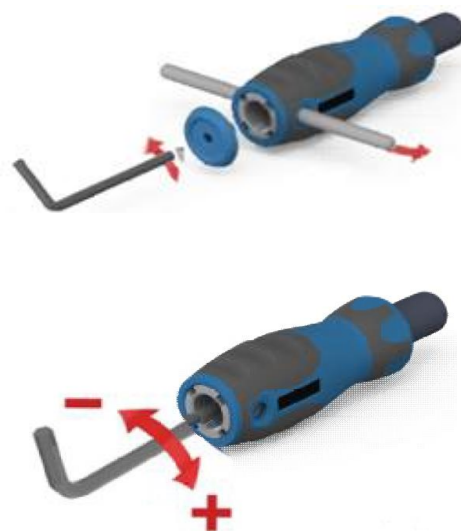
A. トルク値を高くする場合

5mmの六角棒レンチをハンドル内部の穴に差し込み、  
時計方向に回すとトルク値が高くなります。  
トルクテスターを使用して、  
希望するトルク値に合わせて下さい。

B. トルク値を低くする場合

トルク値を高くする時と同様に、  
ハンドル内部の穴に5mmの六角棒レンチを差し込みます。  
反時計方向に回すとトルク値が低くなります。  
希望するトルク値よりも低い値になるまで回し、  
そこから希望する値へトルクテスターを使用し、  
徐々にトルク値を高くして設定して下さい。

③ エンドキャップを元に戻して下さい。



## 注意



トルクレンチを長期間ご使用にならない時は、  
六角棒レンチを使用してトルク値を低い値に設定し、  
スプリング機構に過度の負荷がかからないようにしてください。

株式会社 エスコ

本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14

TEL (06) 6532-6226 FAX (06) 6541-0929

15. Nov.