

EA723HL-3~EA723HL-6(ラチェット式トルクレンチ)取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

■仕様

- クラッチ機構付
- プリセット型(トルクテスターでトルク値を設定してからご使用ください)
- ラチェット式(一方向のみ)
- 精度±4%
- 導電性(EA723HL-3、EA723HL-4のみ)

品番	差込角	トルク範囲	全長	
EA723HL-3	1/4"	3~25Nm	216mm	廃番
EA723HL-4	3/8"			
EA723HL-5	3/8"	15~55Nm	324mm	
EA723HL-6	1/2"	40~125Nm	460mm	廃番

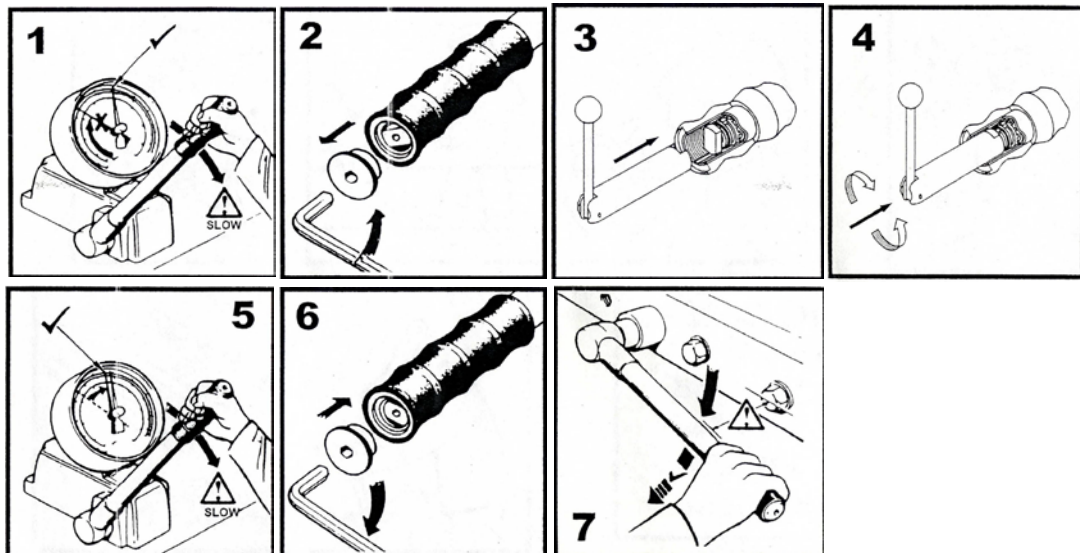
■セット内容

- トルクレンチ
- 調整用ハンドル
- 調整用レンチ

■トルクの調整方法

トルクテスターはEA723XB-1~EA723XB-8、EA723XD-1A~EA723XD-6Aをご使用下さい。

- ① 事前にトルクテスターで現在の設定値を確認します。
- ② 本体底部の蓋をレンチを使用して取り外します。
- ③ 調整用ハンドルを使用して、内部の六角ネジ(ロックネジ)を緩めます。
- ④ アジャスターとレンチを図のように差し込んで、回しながらトルクを調整します。
- ⑤ トルクテスターで値を確認してください。
- ⑥ レンチを使用して蓋を閉めます。
- ⑦ 設定したトルクに達するとクラッチが切れて作業者に伝えます。



**トルク設定時に緩めすぎると再セット
できなくなるおそれがありますので、
緩めすぎないようにしてください。**

改造はしないでください。
・本機の寿命を著しく損ねる場合があります。
・ご使用者が怪我をする場合があります。
・作業行程に支障を来たす場合があります。