

EA723HP-2~EA723HP-8(ラチェット式トルクレンチ)取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

- ◆仕様 ○ クラッチ機構付 ○ 精度 ±4%
○ ラチェット付 ○ 差込を付け替えて逆ネジにも使用できます。

	品番	トルク範囲	最小メモリ		差込角	全長	重量
廃番	EA723HP-2	5-50Nm	0.25Nm	5-37.5lbf·ft	3/8"	350mm	600g
廃番	EA723HP-3	10-100Nm	0.5Nm	10-75lbf·ft	1/2"	395mm	900g
廃番	EA723HP-4	20-200Nm	1.0Nm	20-150lbf·ft	1/2"	485mm	1100g
廃番	EA723HP-5	60-300Nm	1.0Nm	50-220lbf·ft	1/2"	575mm	1400g
	EA723HP-6A	75-400Nm	1.0Nm	60-300lbf·ft	3/4"	686mm	2000g
	EA723HP-7	100-550Nm	1.0Nm	75-400lbf·ft	3/4"	960mm	3800g
	EA723HP-8	140-750Nm	1.0Nm	100-550lbf·ft	3/4"	1240mm	4800g

◆各部名称



※EA723HP-8のみ本体色がシルバーです。

◆トルクの調整方法

- ① 本体底部にある調整ノブを引き出します。
- ② 片方の手でヘッドを持ち、片方の手でハンドルを回しながらトルクを設定します。
- ③ 設定が完了したら調整ノブを押込み、ロックします。
- ④ 設定したトルクに達するとクラッチが切れて作業者に伝えます。

(使用上の注意)



