

KTC

このたびは当社製品をお買い上げいただき、まことにありがとうございます。
この取扱説明書をよくお読みいただき、安全にご利用ください。

業務用

デジタルトルクチェッカー固定具

No. GECH-A-200
GECH-A-500

本製品はKTCデジタルトルクチェッカー専用の固定具です。

適用 **GECH-A-200** : GECH050-03、GECH200-04

GECH-A-500 : GECH050-03、GECH200-04、GECH500-06

安全上のご注意

この使用説明書には以下のマークをつけています。

- ⚠ 拡大損害が予想される事項
 - 🚫 禁止行為
 - 🔧 必ず行う
 - 🚫 分解禁止
- 使用前にこの「安全上のご注意」をよくお読みのうえ、正しく使用してください。

警告 死亡や重傷の原因となる。

絵表示	重要事項	危害・損害
🔧	●使用前にボルトの緩みや変形がないことを確認する。	重症となるケガ、器物破損の原因となる。
🔧	●デジタルトルクチェッカーの定格以上の負荷をかけない。	重症となるケガ、器物破損の原因となる。

注意 ケガや器物損傷の原因となる。

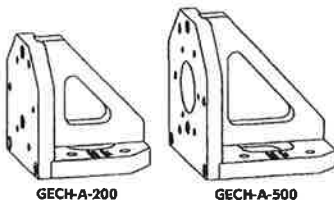
絵表示	重要事項	危害・損害
🚫	●本製品は本来の使用目的以外には使用しない。	ケガや器物破損の原因となる。
🚫	●割れ、欠け、摩耗、変形などの異常が見られた場合は使用しない。	ケガや器物破損の原因となる。
🚫	●強い衝撃を与えたり、落下させない。	本体の破損や器物破損の原因となる。
🚫	●改造をしない。	ケガや器物破損の原因となる。
🚫	●本製品に化学薬品、海水、水分等を付着させない。	本体の破損の原因となる。
🚫	●本製品を取付ける作業台などが動かないように固定する。	ケガや器物破損の原因となる。
🧑‍🚒	●使用時は保護メガネ、安全帽、安全靴、作業に適した服装などを着用する。	ケガの原因となる。

入組内容

※デジタルトルクチェッカーは付属しません。

品番	本体プレート	組立ボルト	取付ボルト
GECH-A-200		M6 x 20...3	(GECH050-03)
		M8 x 25...3	(GECH200-04)
GECH-A-500		M6 x 15...6	M6 x 20...3 (GECH050-03)
			M8 x 25...3 (GECH200-04)
			M10 x 25...3 (GECH500-06)

取扱説明書



組立方法

組立ボルト(M6x15)を使用し図のように組み立てる。

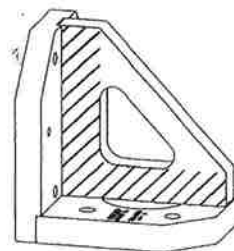
※参考締付トルク : 10.7 N·m



使用方法

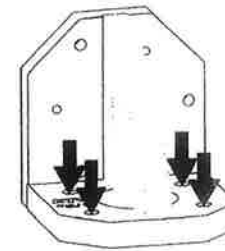
ベンチバイスで固定する場合

- ①図の斜線部を挟み、デジタルトルクチェッカーの検出器が水平または鉛直になるよう固定する。



ボルトで固定する場合

- ①図の位置の穴を利用しM8のボルト(市販品)で作業台などに固定する。



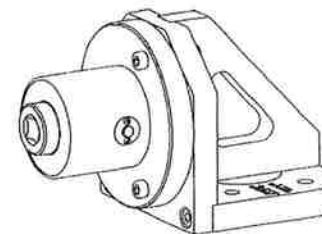
- ②付属の取付ボルトを使用しデジタルトルクチェッカーの検出器を固定具に固定する。

※参考締付トルク

GECH050-03 : 10.7 N·m

GECH200-04 : 25.8 N·m

GECH500-06 : 51.5 N·m



- 🔧 使用前には必ず各ボルトに緩みがないことを確認してください。
- 📖 デジタルトルクチェッカーの取扱説明書をよく読んでください。

販売者の名称・所在地: **京都機械工具株式会社**
本製品のお問い合わせはお客様窓口までお寄せください。

お客様窓口
☎ (0774)46-4159
☎ (0774)46-4359

E-mail : support@kyotool.co.jp
電話受付時間 : 9:00 ~ 12:00(13:00 ~ 17:00)
(土・日・祭日及び弊社休業日除く)

〒613-0034 京都府久世郡久御山町佐山新開地 128 番地
製品情報 ktc.jp

※仕様および外観は改良のため予告なく変更することがあります。



T072007-0