

# EA723K-1～EA723K-3 (トルクレンチ) 取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。  
使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

## ○ 安全のために

- ・作業者は必ず保護メガネを着用してください。
- ・設定値以上のトルクを掛けないでください。  
故障の原因になります。
- ・トルクレンチは締結部を緩めるために使用しないでください。
- ・トルクを掛けようとして延長棒などを使用しないでください。
- ・工具を落したりすると、ケガ、破損の原因になります。
- ・工具は常にきれいに拭いてください。
- ・内部組品は組立時に注油されています。  
内部に注油する必要はありません。
- ・工具は一番低いトルクにセットして保護ケースに収納してください。  
一番低いトルク以下に回さないようにしてください。

## ○ 仕様

品番	トルク範囲	最小メモリ	本体サイズ
EA723K-1	10-80cNm	1cNm	28×97mm
EA723K-2	40-200cNm	2cNm	28×117mm
EA723K-3	50-450cNm	5cNm	30×130mm

- プリセット型トルクレンチ
- 精度 ±6%
- 差込 1/4"六角シャंक用
- 調整ノブ付

## ○ 各部名称



## ○ トルクの調整方法

- ※ ロックを解除する時は調整ノブを矢印の方向に引き、ノブを回して希望するトルク値にセットします。
1. 最初に希望する主メモリの値まで、調整ノブを時計方向にまわして横のラインと主メモリを合せます。
  2. 次に希望する最小目盛値をノブを回して、本体の垂直ラインに合わせてください。
  3. ノブがカチッという所まで押し込みます。
  4. トルクを掛ける時はグリップの中心を握り一定の力で、時計方向にゆっくりと回します。  
トルク値に達するとカチッという感触で作業者に知らせます。

