

EA723KN-3A, EA723KN-4A 絶縁ラチェット式トルクレンチ 取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

Ver.1.1

◆仕様

	差込角	トルク範囲	最小目盛	精度
EA723KN-3A	3/8"	5~50Nm	2.5Nm	±6% (≤10N·m)
EA723KN-4A	1/2"			±4% (>10N·m)

- 1000V絶縁
- ラチェット式
- 両回し可能

◆各部の名称



◆トルクの調整

- レンチの端の赤いノブをカチッと音がするまで引くとトルク値の調整ができます。
- 赤いノブを回し、スケール内の赤線を希望するトルク値に合わせてください。
- ノブを回しすぎて、赤い線がトルク値の目盛の枠外に出さないよう注意してください。
- 赤いノブを押し戻し、ロックします。
- 使用後、トルク値は最小値に戻しておいてください。

◆組立

- 付属の部品をハンドルに固定してください。ロックネジを時計回りに回すと固定できます。(エクステンションバーやソケットなど)
- 組立後、使用する前に確実に固定されているかどうか手で引っ張り確認してください。

◆操作方法

- カチッと音がするまでレンチを動かしてください

◆安全

- 通電状態で使用しているときは、このマーク  1000V のあるクニペックスの部品だけを使用してください。

◆使用上の注意

- 使用する前は、対象機器などのメインスイッチを切っておいてください。
- 通電している器材の上や近くで作業をしているとき、金属部品には触れないでください。
- このトルクレンチは絶縁ツールの要件 (IEC60900:2004) を満たしています。
- 通電設備の上や近くで絶縁ツールを使用するとき、危険性を伴います。
- 通電された器材の危険性を充分わきまえ、訓練された適任者により実行されなければなりません。
- 使用前に関連の予防措置を行なってください。
- 使用中は国家基準、国際基準を守ってください。

23.Feb.