

# EA723VH-11・-13(トルクドライバー)取扱説明書

Ver.1.1

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。  
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

## ◆ 特長

- ビットは差し込むだけでしっかり保持されます。
- ビットがホルダーに差し込まれると、セルフロックシステムがしっかりとビットを保持します。
- ビットをホルダーから外す時は、スリーブを前側に押しながらビットを引抜いてください。

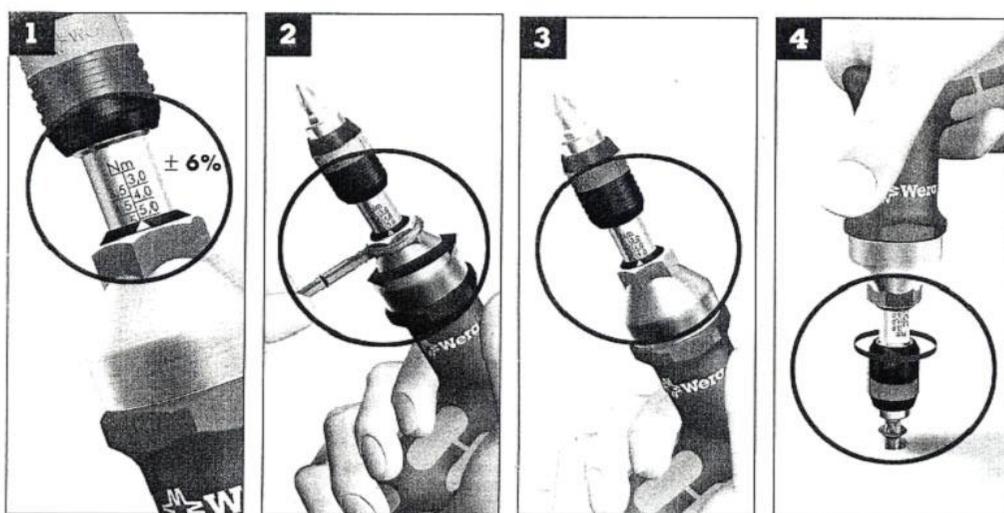
## ◆ 仕様

品番	トルク調整範囲	最小目盛	重量
EA723VH-11	3.0~6.0N・m	0.25Nm	200g
EA723VH-13	4.0~8.8N・m	0.40Nm	

- 精度…±6%
- 六角シャンク…1/4"

## ◆ トルクの設定方法

1. 誤差は±6%です。
2. 本体グリップの中に専用のレンチが入っています。  
レンチを取り出し、図2のようにセットアップリングにかけます。  
レンチを180°回す毎にトルク値は変更されます。  
時計方向に回すとトルク値は増えます。  
反時計方向に回すとトルク値は減ります。  
作業に使用し、トルク値に達した時、カチッという音と共に、空回りして作業者に知らせます。
3. レーザーでマークされたメモリは両側に刻印されていますので読みやすい位置にあります。
4. 左に回す時はトルク値は関係ありません。
5. トルク校正時はハンドルの頂部にあるキャップを外します。  
トルク値調整キット(EA723VJ-22)を使用して調整して下さい。
6. 値はトルクテスターでご確認ください。



注意:トルクレンチを長期間ご使用にならない時は、レンチを使用してトルク値を最も低い値にし、  
スプリング機構に不慮のストレスがかからないようにして下さい。

株式会社 エスコ  
本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14  
TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929

22.Sep