

EA723VH-1・EA723VH-2(トルクドライバー)取扱説明書

Ver.1.2

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

○特長

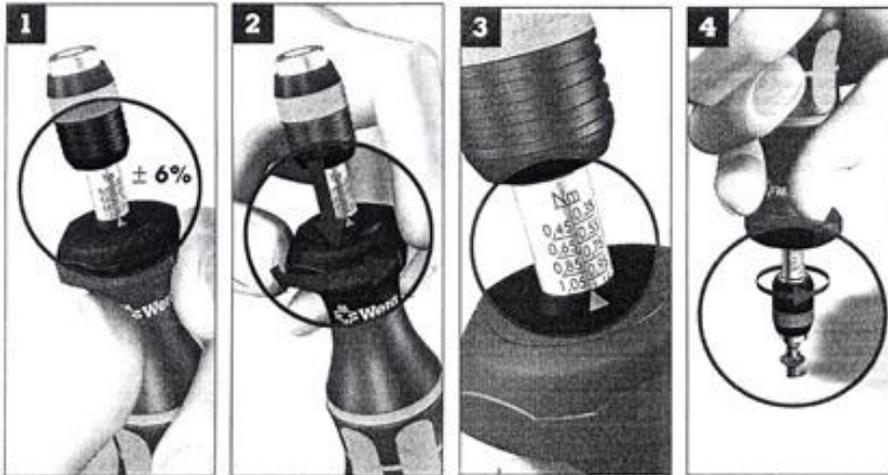
- ・ビットは差し込むだけでしっかり保持されます。
- ・ビットがホルダーに差し込まれると、セルフロックシステムがしっかりとビットを保持します。
- ・ビットをホルダーから外す時は、スリーブを前側に押しながらビットを引抜いてください。

○仕様

| 品番 | トルク範囲 | 最小目盛 | 重量 |
|-----------|------------|---------|------|
| EA723VH-1 | 0.3~1.2N・m | 0.05N・m | 141g |
| EA723VH-2 | 1.2~3.0N・m | 0.10N・m | 148g |

○トルクの設定方法

1. 誤差は±6%です。
2. トルクの調整方法は、調整リングを押し下げながら回してください。
 - ・180°回す毎にトルク値は変更されます。
 - ・時計方向に回すとトルク値は増えます。
 - ・反時計方向に回すとトルク値は減ります。
 - ・作業に使用し、トルク値に達した時、カチッという音と共に、空回りして作業者に知らせます。
3. レーザーでマークされたメモリは両側に刻印されていますので読みやすい位置にあります。
4. 左に回す時はトルク値は関係ありません。



5. トルク値校正時はハンドル上部のキャップを外すと校正用のナットがあるので、トルク値調整キット(EA723VJ-21:別売)で調整してください。



注意:

トルクレンチを長期間ご使用にならない時は、レンチを使用してトルク値を最も低い値にし、スプリング機構に不慮のストレスがかからないようにしてください。