

# EA723VH-21～EA723VH-24(トルクドライバー)取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。  
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

- ビットは差し込むだけでしっかり保持されます。
- ビットをホルダーから外す時は、スリーブを前側に押しながらビットを引抜いてください。

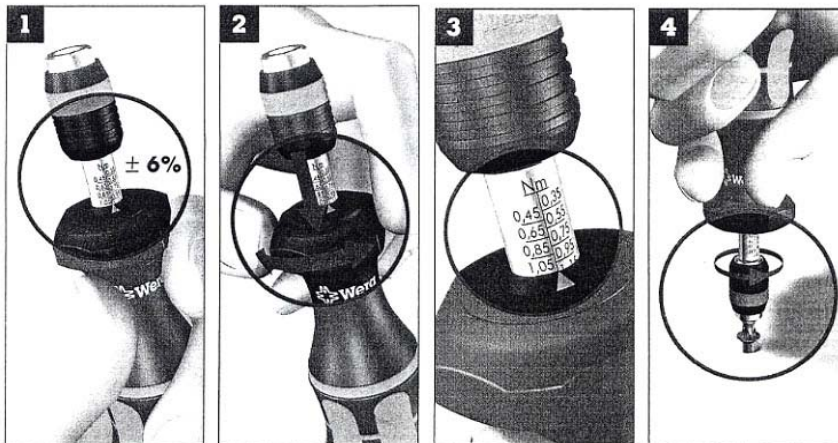
## ○仕様

品番	トルク範囲	最小目盛
EA723VH-21	0.3～1.2Nm	0.05Nm
EA723VH-22	1.2～3.0Nm	0.10Nm
EA723VH-23	2.5～11.5in.lbs	0.5in.lbs
EA723VH-24	11.0～29.0in.lbs	1.0in.lbs

- 精度±6%
- 六角軸…1/4"
- 全長…155mm
- 重量…140g

## ○トルクの設定方法

1. 誤差は±6%です。
2. トルクの調整は、調整リングを押し下げながら回してください。  
180° 回す毎にトルク値は一定値ずつ変更されます。  
時計回りでトルク値は増えます。  
反時計回りでトルク値は減ります。  
予め設定したトルク値に達した時、カチッという音と共に、空回りして作業者に知らせます。
3. 目盛は両側に刻印されていますので常に読みやすい位置にあるように設計されています。
4. 左に回す時はトルク値は関係ありません。



**!** 注意: 長期間使用しない場合は、スプリング機構への負担を軽減させるためにトルク値を最小値にして保管して下さい。

改造はしないでください。  
・本機の寿命を著しく損ねる場合があります。  
・ご使用者が怪我をする場合があります。  
・作業行程に支障を来す場合があります。