

EA723VP-1A~3Aトルクドライバー(プリセット型)取扱説明書

Ver.1.1

この度は当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

○特長

- ・ビットがホルダーに差し込まれると、セルフロックシステムがしっかりとビットを保持します。
- ・ねじを緩める時は通常のドライバーと同じです。

○仕様

- ・1/4"六角チャック ・精度…±6%
- ・全長…133mm

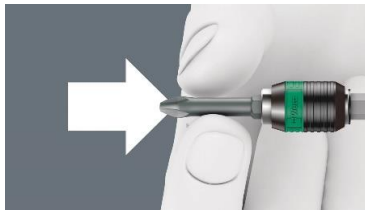
品番	トルク設定範囲
EA723VP-1A	0.1~0.34N・m
EA723VP-2A	0.3~1.0N・m
EA723VP-3A	0.9~1.5N・m



○ビットの取り付け、取り外し

取り付け

- ・1/4"ビットをホルダーに差し込んで下さい。
- セルフロック機構でビットを確実に保持します。



取り外し

- ・スリーブを前方に引きながらビットを引き抜いて下さい。



○トルクの設定方法

- ・誤差は±6%です。
- ・設定したトルク値に達すると、ハンドルは機械的に空回りします。

ハンドル上部のキャップを外し、7 mmのドライバー(EA723VJ-20)で
セッティングナットを調整します。

ナットを下記回転させるとトルクが変わります。

EA723VP-1A: 180° 回す…0.015 N・m

EA723VP-2A: 180° 回す…0.05 N・m

EA723VP-3A: 180° 回す…0.05 N・m



調整後はキャップを取り付けて下さい。



- ・調整後は必ずトルクテスターで設定したトルクが正しいか確認して下さい。
 - ・機械部品はある程度の摩耗が生じる為に1年に1回は校正して下さい。
- レンチを頻繁に使用する時は頻繁に行って下さい。



注意:

トルクレンチを長期間ご使用にならない時は、トルク値を最も低い値にし、
スプリング機構に不慮のストレスがかからないようにして下さい。



改造はしないで下さい。

- ・本機の寿命を著しく損ねる場合があります。
- ・ご使用者が怪我をする場合があります。
- ・作業工程に支障を来たす場合があります。

株式会社 エスコ

本社／〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14

TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929

19.Dec