

# EA723VR-1～EA723VR-4(トルクドライバー)取扱説明書

※-3と-4は廃番商品となりました。

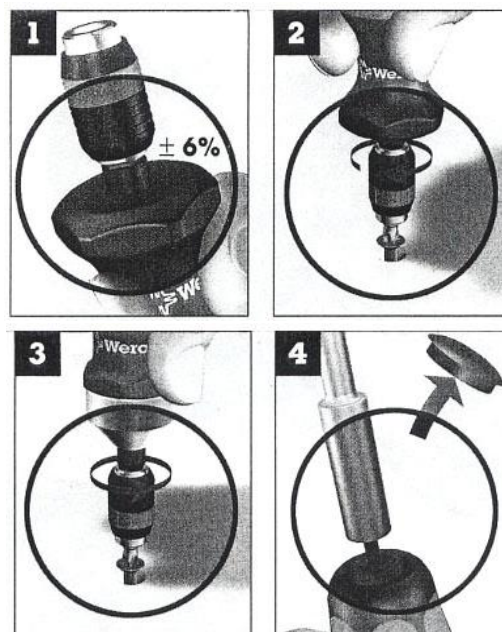
Ver.1.2

このたびは当商品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。  
ご使用に際しましては取扱説明書をよくお読み頂きますようお願いいたします。

- ビットは差し込むだけでしっかり保持されます。
- ビットがホルダーに差し込まれると、セルフロックシステムがしっかりとビットを保持します。
- ビットをホルダーから外す時は、スリーブを前側に押しながらビットを引抜いてください。

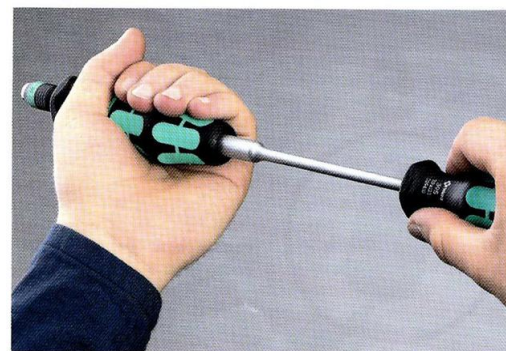
## ○トルクの設定方法

1. 誤差は±6%です。
2. 作業に使用し、トルク値に達した時、カチッという音と共に、空回りして作業者に知らせます。
3. 左に回す時はトルク値は関係ありません。
4. 各トルク値の範囲内で設定してください。  
ハンドルの頂部にあるキャップを外します。  
内部にナットがありますので、ナット調整時はトルク値調整キット(EA723VJ-21:別売)を使用して調整してください。
5. 最後にハンドルのキャップを締めます。

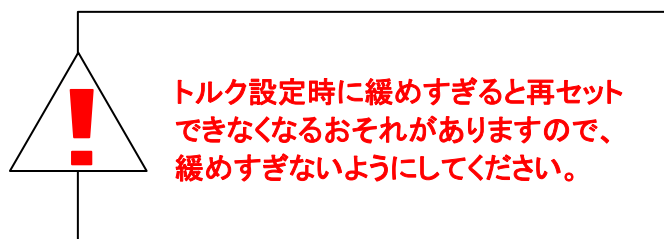


品番	トルク範囲		変化量
EA723VR-1	0.3-1.2Nm	180° 回す	0.05Nm
EA723VR-2	1.2-3.0Nm	"	0.1Nm
<del>EA723VR-3</del>	<del>2.5-11.5in·lbs</del>	<del>"</del>	<del>0.5in·lbs</del>
<del>EA723VR-4</del>	<del>11-29in·lbs</del>	<del>"</del>	<del>1.0in·lbs</del>

廃番  
廃番



使用する前にトルクテスターで事前に設定したトルク値の確認をしてください。



株式会社 エスコ  
本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14  
TEL (06)6532-6226 FAX (06)6541-0929

22.Oct