

EA723VR-11, -13 プリセット型トルクドライバー 取扱説明書

この度は弊社製品をお買い上げ頂き誠にありがとうございます。
ご使用前に取扱説明書をよくお読み頂き、正しく安全にご使用ください。

■使用上の注意

- 注意**
- ・本製品はねじの締め付けを行うトルクドライバーです。用途外の使用はしないでください。
 - ・絶縁仕様ではありません、通電中の場所では使用しないでください。
 - ・能力以上の負荷をかける操作や衝撃を与えないでください。
 - ・分解、改造はしないでください。トルク精度の異常、破損、ケガの原因になります。

本製品はプリセット型トルクドライバーです。トルク値の設定には、別途、「トルク値調整キット(品番:EA723VJ-22)」、「トルクテスター」が必要になります。

■各部名称



■トルクの設定方法

- ①ハンドルのキャップを取り外します。
- ②内部のナットをWera社10mmナットドライバーを使用して調整します。(右図参照)
- ③調整後、「トルクテスター」でトルク値を確認します。
最後にキャップを元に戻してください。
(仕様のトルク範囲内で、希望するトルク値になるまで、②～③を繰り返してください。)



注意 初期設定のトルク値は最低値になっています。使用後は、トルク値を最低値に戻し、保管してください。また、仕様のトルク範囲を超える値には設定しないでください。

■ビットの取付け/取外し方法(ラピッドアダプター式)

- ・取付け ビットはビットホルダーの奥に差し込むだけで固定されます。
- ・取外し スリーブを前方にスライドさせた状態で、ビットを引き抜きます。

■使用方法

- ①トルク値を設定し、ビットを取付けます。
- ②時計回りにゆっくりと回し、対象にトルクをかけます。
- ③設定したトルク値に達するとカチッという音と共に手に振動が伝わります。締め付け完了です。
反時計回り(緩める場合)はトルク値の制限はありません。

■仕様

品番	トルク範囲	初期設定トルク値	精度	差込六角対辺	全長	重量
EA723VR-11	3.0～6.0N・m	3.0N・m	±6%	1/4"	150mm	200g
EA723VR-13	4.0～8.8N・m	4.0N・m	±6%	1/4"	150mm	209g

- ・右回転用
- ・ピストル型
- ・ラピッドアダプター式(ビット取付け/取外し方法)