EA725AA-1～-16　内側面取りゲージ・外側面取りゲージ取扱説明書

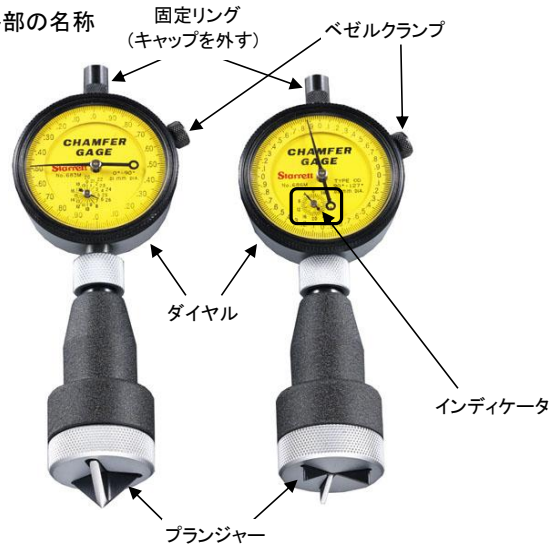
Ver.1.5

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

◆仕　様

	品番	測定対象	測定範囲（mm）	適用角度
廃番	~~EA725AA-1~~	内側	0～9.2	0～90°
廃番	~~EA725AA-2~~		0～12.7	
	EA725AA-3		0～25	
廃番	~~EA725AA-4~~		25～50	
廃番	~~EA725AA-5~~		0～9.5	90～127°
廃番	~~EA725AA-6~~		0～12.7	
	EA725AA-7		0～25	
廃番	~~EA725AA-8~~		25～50	
	EA725AA-11	外側	3.2～12.7	0～90°
	EA725AA-12		4.7～25	
	EA725AA-13		25～50	
廃番	~~EA725AA-14~~		3.2～12.7	90～127°
	EA725AA-15		4.7～25	
	EA725AA-16		25～50	

◆各部の名称



内側面取りゲージ　　外側面取りゲージ

EA725AA-1～EA725AA-8　　EA925AA-11～EA725AA-16

◆特　長

● これらのゲージは、面取り穴(内径)あるいは面取りされた
円形部品(外径)の直径を測定するために使用されます。
ダイヤル面に印字されている角度の範囲内で、
先端角を持つどのような内径や直径でも測定することができます。

◆使用方法

● ゲージの設定方法

※裏面

基準器は必要ありません。
このゲージは3枚刃のプランジャーを研磨面または粗く研磨された面に押し付けると
ゲージはインディケータの裏面に刻印された「設定値」を表示します。
ゲージを平らな面に押し付けながら、ベゼルクランプを緩めて外側のダイヤルを回し
インディケータの裏面のラベル(※)に示された「設定値(SET TO …mm)」を示すように
ゲージを合わせてください。
ゲージを平らな面に押し当てベゼルクランプを緩め、
ダイヤルを回転させ「設定値」に合わせベゼルクランプを締めてください。

● ゲージの使用方法

内径の測定は、プランジャーを面取りされた穴(内径)に差し込みます。
外径の測定は、3枚刃のプランジャーの中心(外径)に円形部品を押し付けてください。
次にゲージに測定したい部品をしっかり押し付け、少しひねって中心に合わせます。
ゲージ下中央部分に表示される数値と外側ダイヤルに表示される数値が測定値です。
外側のダイヤルに表示されている数値は小数点以下の数値を表します。

● ゲージの校正(必要に応じ)

インディケータは先端に刻み目が付いた固定リングで所定の位置にロックされています。
インディケータの位置決めのためには、固定リングを軽く締めてください。
ベゼルクランプで外側ダイヤルのゼロを12時の位置にロックします。
ゲージを平らな面に押し付けてください。
動かないようにゲージを支え、ゲージを上または下にしてインディケータを回して調節し
両方の指針が「設定値」を示したらゲージの校正は完了です。
上部の固定リングを締めてください。

◆メンテナンス

研磨面はすべて硬化工具鋼でできているため、防錆油を軽くスプレーしてください。

株式会社　エスコ
本社／〒550-0012 大阪市西区立売堀3－8－14
TEL (06)6532-6226　FAX (06)6541-0929

25.Jan.