

デプスマイクロメーター

◆各部名称

- 1. 計測面
- 2. スピンドル
- 3. スリーブ
- 4. シンブル
- 5. フレーム
- 6. ロックナット
- 7. ツマミ



- ツマミを反時計方向に回すとスピンドルは引っ込みます。
- 計測する深さに応じてスピンドルを交換してください。

スピンドルの交換

- ① まず、ロックナットを締めてください。
- ② ツマミを反時計方向に回します。ツマミの部分が外れます。
- ③ スピンドルを引き抜き、選択したスピンドルを差し込みます。
- ④ ツマミを元に戻し締めます。
- ⑤ ロックナットをゆるめて、既存の基準物で確認してください。

◆ 測定

スピンドルを穴などに差し込み、フレームを対象穴上面にぴたりとあてます。
シンブルを廻してスピンドルを動かし、穴の底に側底面が着くまで回してください。

◆ 目盛りの読み取り方

シンブル 1回転のピッチは 0.5mmです。シンブルの
1回転はスピンドル面とアンビル面の間を正確に前後
します。スリーブの目盛りの読み取りは 1mmの目盛り
があり、目盛りの上に5目盛り毎にライン上に数字が
ついてあります。1mmの目盛りの読み取りラインの下に
0.5mmが目盛り付けてあります。

シンブル 2回転はスピンドル 1.0mmです。シンブル
には50の均等な目盛りをつけてあり、5目盛り毎に数字
がついています。シンブルを回転して 1つ目の目盛りから
次の目盛りまで 0.01mmです。2つ目は 0.02mmです。

スリーブ上の読み取れるmmと 0.5mmに 0.01mm
スリーブ上の読み取り目盛りと一致しているシンブルの
目盛りを加えます。誤差を避けるため同じ姿勢で真正面
から読み取って下さい。

