

# SK 替ロッド式デプスマイクロメータ

## 取扱説明書

品番:MC202-50・100〈兼用〉

この度は替ロッド式デプスマイクロメータをお買上げ頂きありがとうございます。  
ご使用前に、本書をよくお読み頂き正しくお使い下さいますようお願い申し上げます。

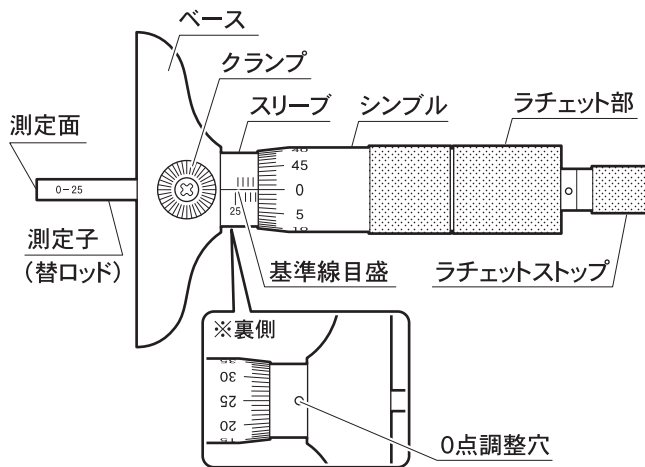
### 特長

- ロッド交換によって従来よりも深い測定が可能
- 定圧装置付
- 替ロッド…  
MC202-50F・50FS: 2本(25、50mm)  
MC202-100F・100FS: 4本(25、50、75、100mm)
- ロッド固定用定圧装置付

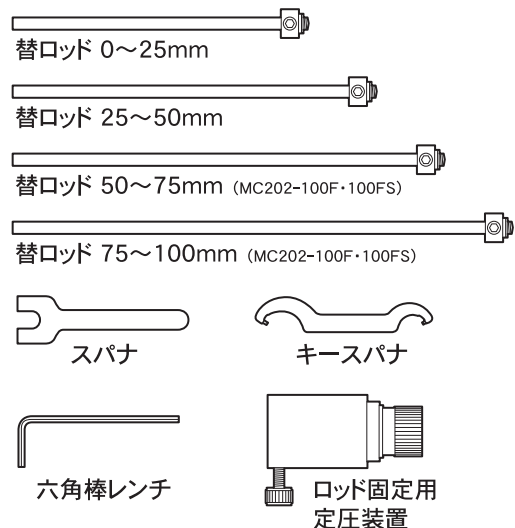
### 仕様

	測定範囲 (mm)	最小読取值 (mm)	最大許容誤差 ( $\mu\text{m}$ )	ベース幅 (mm)
MC202-50F	0-50	0.01	4	63
MC202-50FS	0-50	0.01	4	101.5
MC202-100F	0-100	0.01	5	63
MC202-100FS	0-100	0.01	5	101.5

### 各部の名称



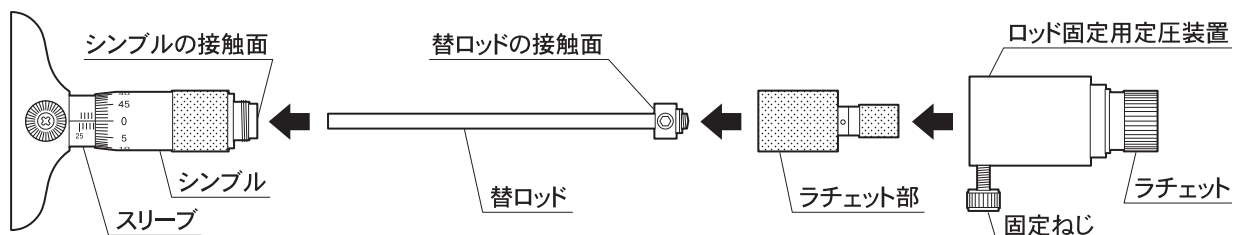
### 付属品



### 替ロッドの取付方法

※替ロッド固定時の締付トルクを一定とし、締付力のばらつきによる誤差を防ぐため、替ロッドの取り付けには付属のロッド固定用定圧装置を必ずご使用下さい。

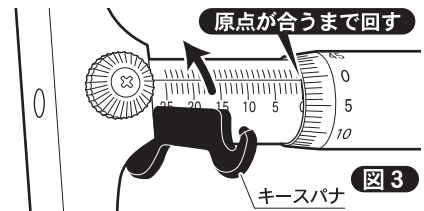
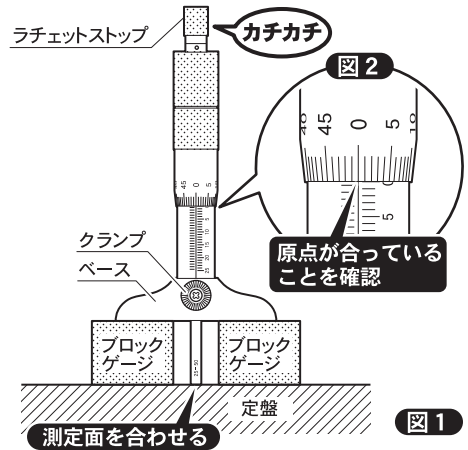
- ①スリーブ・シンプルを固定したまま、ラチェット部を回して取り外して下さい。
- ②測定範囲に応じた替ロッドをシンプル内に差し込んで下さい。  
※この時、シンプルとロッドの接触面にゴミなどを挟み込まないよう、必要に応じて洗浄などを行って下さい。
- ③ラチェット部をシンプルにゆるく取り付け、仮固定して下さい。
- ④ロッド固定用定圧装置をラチェット部に差し込み、固定ねじで固定して下さい。
- ⑤シンプルを手で固定しながらロッド固定用定圧装置のラチェットを回して締め、2~3回『カチカチ』と鳴ったら取り付け完了です。固定ねじをゆるめて、ロッド固定用定圧装置をラチェット部から取り外して下さい。  
※ロッドの交換後は必ず、裏面の『0点の調整』に従って0点の再調整を行って下さい。



使用方法は裏面へ→

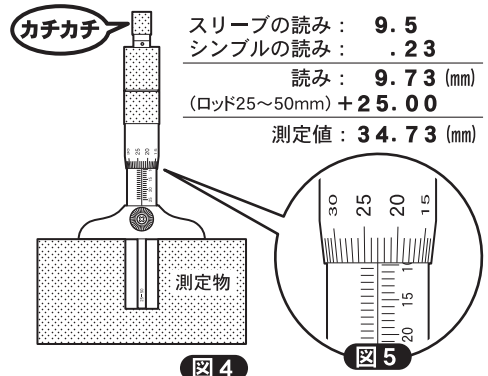
ロッドの調整

- ①測定面を脱脂し、ガラスペーパーなどで拭き取って異物が付着していない状態にしてください。
  - ②取り付けられているロッドに応じた、基準となる面にベースを当てます。
    - ロッド0～25mm……定盤
    - ロッド25～50mm……定盤+25mmブロックゲージ
    - ロッド50～75mm……定盤+50mmブロックゲージ
    - ロッド75～100mm……定盤+75mmブロックゲージ
  - ③クランプを回してゆるめてベースを押さえ、ラチェットストップを持ってシンプルを回し、測定面を定盤に当てます。測定面が定盤に当たり、ラチェットが『カチカチ』と鳴った所から1回転半～2回転程回し、停止して下さい。【図1】
  - ④基準線目盛にシンプルの『0』目盛が一致していれば、原点が合っています。【図2】  
一致していない場合は、下記の手順で原点を合わせて下さい。
    1. クランプを回してシンプルを固定する。
    2. キースパナをシンプル裏面の0点調整穴に入れる。
    3. 原点が一致するまで、キースパナでシンプルを回す。
- これで測定の準備ができました。【図3】



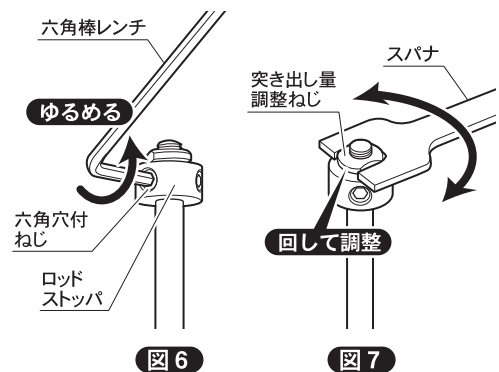
使用方法

- ①測定面を脱脂し、ガラスペーパーなどで拭き取って異物が付着していない状態にしてください。
- ②深さを測りたい対象物にベースを当てて下さい。
- ③クランプを回してゆるめてベースを押さえ、ラチェットストップを持ってシンプルを回します。測定面が底に当たり、ラチェットが『カチカチ』と鳴った所から1回転半～2回転程回し、停止して下さい。【図4】
- ④スリーブとシンプルの値を読み取って下さい。【図5】  
※25mm以上のロッドを使用している場合は、読み取った数値に下記の数値をプラスして下さい。
  - ロッド25～50mm……読み取り数値+25mm
  - ロッド50～75mm……読み取り数値+50mm
  - ロッド75～100mm……読み取り数値+75mm



ロッドの長さ調整

- ロッドの突き出し長さについて調整が必要となった場合、下記要領で調整を行って下さい。  
(出荷前に調整を行っておりますので、通常ご使用の場合は調整は必要ありません)
- ①ロッドストップを固定している2ヶ所の六角穴付ねじを、付属の六角棒レンチでゆるめて下さい。【図6】
  - ②ロッドの上端にある突き出し量調整ねじを付属のスパナで回し、突き出し量を調整して下さい。【図7】
  - ③突き出し量調整ねじとロッドストップを任意の位置で固定し、六角穴付ねじを2ヶ所締めて下さい。



注意

- ご使用前に、必ずガラスペーパーなどで測定面の汚れを除去して下さい。
- 測定範囲の上限を3mm以上上回って、シンプルを回さないで下さい。
- 精密機器ですので、落としたりぶつかけたり、強い力を加えたりしないで下さい。
- 直射日光の当たる場所や炎天下の車の中、火のそばなどでの使用、保管はしないで下さい。
- 水や油のかかるところで使用しないで下さい。
- 分解・改造をしないで下さい。
- 使用後は柔らかい布などでゴミや切粉などを取り除き、防錆油を塗布してお子様手の届かない場所へ保管して下さい。
- 本体の手入れに有機溶剤を使用しないで下さい。
- 用途以外のご使用は、事故やけがの原因となりますので絶対におやめ下さい。

品質システム  
ISO 9001:2000 認証取得  
発売元 新潟精機株式会社  
〒951-8055 新潟県三条市東野目丁15番22号  
TEL 025(50)31-5550 FAX 025(50)39-7730  
URL <http://www.niigataseiki.co.jp>