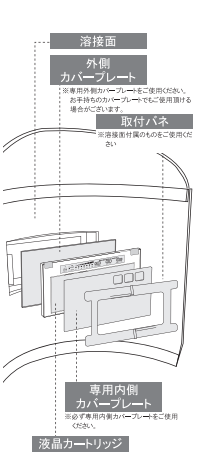


SUZUKID



このたびはスズキド遮光度調整機能付液晶カートリッジ「DIGITAL〜デジタル〜」をお買い上げいただき、まことにありがとうございました。この取扱説明書をよくお読みになり、正しくお使いください。購入日や購入先が明記されている領収書や販売証明を購入先からお受け取りになり、取扱説明書、保証書とともに大切に保存してください。

取扱説明書
「安全上のご注意」をお読みいただき正しくお使いください。
保証書別添付



- E**
- 以下の点に注意して液晶カートリッジを取り付けてください。
- 溶接面に外側カバープレート・液晶カートリッジ専用内側カバープレート・取付ハネの順に取り付けます。
- 注意**
1. 溶接面と液晶カートリッジの間に必ずカバープレートを装着してください。
 2. 取り付け後、必ず各部品の状態を確認してください。
- 液晶カートリッジには外側と内側があります。取り付けの際には間違えないよう、必ず事前に確認してから行ってください。
- 危険**
- 必ず専用内側カバープレートをご使用ください。

A

安全上のご注意

商品仕様

付属品

各部の名称

液晶カートリッジの取り付け

使用方法

各種設定

保管・保守

困ったときは

F

溶接作業の前に使用方法に応じた設定を行います。

注意

パッケージの都合上、開封している電池は6個ありますが、使用する電池は2個です。必ず未使用の電池で動作確認をしてください。未使用と使用申電池の組合せで行わないでください。

①遮光度の調整

1. 電池交換ランプが点灯していないことを確認します。
2. 遮光度調整ボタンを押し、溶接作業に合わせて遮光度（#5、#7〜#12）を調整します。

遮光度（#）の使用基準

#	線電圧	ガスシールド	アーク
3	30A以下	—	—
4	35A 〜75A	—	—
7	75A 〜200A	100A以下	125A 〜225A
9	200A 〜400A	100A 〜300A	225A 〜330A

A

危険

■溶接のアーケ光線は目や肌を傷つけます。

- ・溶接作業前に、面体と液晶カバープレートが傷付いていないか必ず確認してください。
- ・溶接作業前に、液晶面の前面を明るい光源に向けて、液晶パネルが正常に動作するか確認してください。
- ・液晶パネルが反応しない場合、すぐに作業を中止してください。
- ・カバープレートの曇り、汚れ、損傷がないか確認し必要に応じて交換してください。
- ・カバープレートを取り付けずに溶接しないでください。
- ・液晶パネルにひび割れや破損が見られる場合はただちに交換してください。
- ・部品が損傷した場合、ただちに交換してください。

F

使用方法

②感度の調整

センサーが溶接作業時のアーケ光以外に反応し遮光しない作業時に使用してください。

- ・照明条件に従って感度を設定してください。
- ・低・周りの照明が薄い
- ・溶接電流に従って感度を選択してください。
- ・低・大電流溶接
- ・高・小電流/TIG溶接

危険

溶接電流2A以下のアーケ光には反応しません。小電流での溶接時には十分注意してください。

③戻り速度の調整

アーケ光による遮光状態から遮光前の状態に戻るまでの時間を7段階で（約0.06秒〜約1.0秒）調整します。小電流の溶接や点付け溶接などの場合には速めに、大電流溶接時の残光や、TIG溶接のバース発生時のタイムラグを埋める場合には、速めに設定すると便利です。

B

禁止

- ・分解や改造は故障の原因となり、保証対象となりませんので行わないでください。
- ・水やホコリが入らないように注意してください。
- ・高温多湿となる場所に保管しないでください。

注意

■溶接作業時は、様々な危険が発生します。

- ・必ず保護器具着用のうえ、作業を行ってください。
- ・屋内の作業では、十分な換気を行ってください。また、溶接時に発生するヒュームを直接吸わないように、防護マスクを装着して作業してください。
- ・アーケ光から周りの作業者を保護するため、防護罩や防護壁を準備して対応ください。
- ・アーケ光を直視しないように他の人に注意を促してください。

G

各種設定

グランドモード

- ・遮光機能は動作せず、通常状態遮光度#2を維持します。研磨、切断などの光が発生しない作業時に使用してください。
- ・遮光度調整ボタンを長押し（約1.5秒）することでON/OFF（切替・解除）モードへの切り替えが可能です。有効になるとインジケータランプが点滅します。解除する場合、再度ボタンを長押し（約1.5秒）してください。無効になるとインジケータランプが消灯します。

外部光干渉防止機能

- ・溶接作業において外部光（照明器具等）の影響を大幅に軽減します。特に溶接現場に明るい光源がある場合に有効です。
- ・感度調整ボタンを長押し（約1.5秒）することで、外部光干渉防止機能が有効になります。有効になるとインジケータランプが点滅します。解除する場合、再度ボタンを長押し（約1.5秒）してください。無効になるとインジケータランプが消灯します。

C

商品仕様

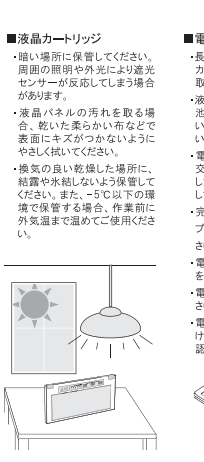
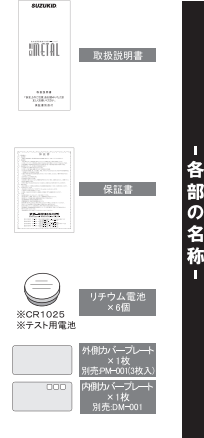
用途
TIG/MIG/MAG/手稼溶接/切断・研磨の目的の実装
本体サイズ
幅108.0×奥行5.0×高さ50.8mm
質量
約60g
視界領域
幅96.0mm×高さ34.0mm
切り替え時間
1/10,000秒
遮光度 遮光前
#2
遮光度 遮光時
#5、#7〜#12
感度調整
7段階調整（1〜7）
戻り速度調整
7段階調整（約0.06秒〜約1.0秒）
遮光動作
自動ON/15分後に自動OFF
電源
ソーラーパネル+リチウム電池（CR1025）×2個
紫外線、赤外線遮断能力
#16以上
動作温度
+5℃〜+55℃
保管温度
-20℃〜+65℃
規格
CSA 284.3, ANSI Z87.1

H

保管・保守

電池

- ・長時間使用しない場合、液晶カートリッジからリチウム電池を取り外して保管してください。
- ・液晶カートリッジは、リチウム電池（CR1025）を2個使用しています。交換時は2個とも新しい電池に交換してください。
- ・電池残量が少なくなると電池交換ランプが点灯します。点灯した場合は、ただちに電池を交換してください。
- ・完全充電すると電池交換ランプは消えてしまうのでご注意ください。
- ・電池は同メーカーの同一品番をご使用ください。
- ・電池の新旧混用はしないでください。
- ・電池交換後は明るい光源に向けて、正常に遮光するか確認してください。



D

各部の名称

No.	部品名	No.	部品名
①	液晶パネル	⑤	遮光度調整/GRNDボタン
②	遮光センサー	⑥	感度調整/外部光干渉防止ボタン
③	ソーラーパネル	⑦	戻り速度調整/フェードボタン
④	インジケータランプ	⑧	電池カバー

I

困ったときは

■遮光されない

原因：カバープレートが汚れていてアーケ光を遮光センサーが感知しない。

解決策：カバープレートの汚れを除去または交換してください。

■遮光状態から元に戻らない

原因：周囲の照明や太陽光線が非常に強い場合、遮光が継続してしまふことがあります。

解決策：遮光センサーを光源から遠ざけるか、手で遮断してください。感度調整を低く設定してください。

■遮光中のパネル内に暗くない箇所や、不自然な線が見られる

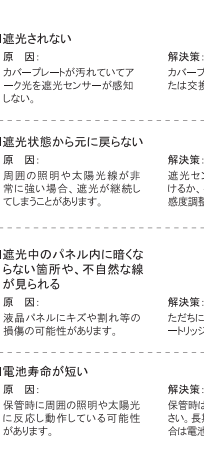
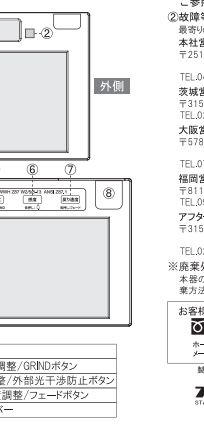
原因：液晶パネルにキズや割れ等の損傷の可能性があります。

解決策：ただちに作業を中止して液晶カートリッジを交換してください。

■電池寿命が短い

原因：保管時に周囲の照明や太陽光に反応し動作している可能性があります。

解決策：保管時は暗い場所に保管してください。長期間に使用しない場合は電池を取り外してください。



①保証に関しては別紙保証書をご参照ください。

②故障等の場合はご連絡先※敬希の下記営業所へご連絡ください。

本社営業所
〒251-0055 神奈川県横浜市南青17-15
三井住友海上ビル2F
TEL.0466-27-2666 FAX.0466-27-1055

茨城営業所
〒315-0002 茨城県石岡市柏原17-1
TEL.0299-23-6221 FAX.0299-23-6885

大阪営業所
〒578-0982 大阪府東大阪市吉田本町1-13-28
COMPLAZA松本 8号室
TEL.072-963-5666 FAX.072-963-5668

福岡営業所
〒811-2211 福岡県郡岡市今光5-14-1
（石岡事業所内）
〒315-0002 茨城県石岡市柏原17-1
（石岡事業所内）
TEL.0299-23-6221 FAX.0299-23-6885

※営業処分について
本誌の営業処分は、お住まいの各自治体の営業方法に従って処分してください。

お客様相談室
お電話：0120-407-288
ホームページ：http://suzukid.jp
Eメール：info@suzukid.jp

星野の電機仕様・デザインは星野の電機が専ら開発・製造する権利を保有します。

スター電機製造株式会社
STAR ELECTRIC MANUFACTURING CO., LTD.
[SEDA1500]