

3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 982C / 987C

CUBITRON™ II

まだ砥石をお使いですか?



砥石より

- ◆ 2倍以上速い研削スピード
- ◆ 細番手で切れて仕上がりきれい
- ◆ 低発熱でワークが焼けにくい
- ◆ 軽い力で楽に作業
- ◆ 2次バリが出にくい

生産性改善で納期問題解決をサポートします。

溶接ビード除去、切削加工後研磨、面取り、黒皮除去、開先加工などのグラインダー作業に!

3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク

製品番号	対象用途	グレード	外径	内径	最高使用回転数	出荷単位	発注番号
982C	普通鋼 アルミ	36+	102mm	16mm	13,800 r.p.m.	100枚 (中袋25枚)	982C 36 102X16
		60+					982C 60 102X16
		80+					982C 80 102X16
		36+	178mm	22mm			982C 36 178X22
		60+					982C 60 178X22
		80+					982C 80 178X22
987C	ステンレス	36+	102mm	16mm	13,800 r.p.m.		987C 36 102X16
		60+					987C 60 102X16
		80+					987C 80 102X16
		36+	178mm	22mm			987C 36 178X22
		60+					987C 60 178X22
		80+					987C 80 178X22

※グレードは、番手相当の仕上がりが可能であることを意味しています。36+は、36番相当の仕上がりが可能です。

3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 関連アクセサリ

製品名	色	パッド外径サイズ	適応ディスク外径サイズ	出荷単位	発注番号
3M™ ファイバーディスク バックアップパッド	赤	87mm	102mm	5枚	FIBER D/PAD 87
		95mm	102mm		FIBER D/PAD 95
		170mm	178mm		FIBER D/PAD 170

※87mm外径のバックアップパッドは、102mm外径のファイバーディスクの中袋に1枚付属されています。95mmと170mm外径のパッドは、87mmよりも硬いパッドです。

警告

● 最大許容回転速度を上回ると、ディスクやバックアップパッドが割れて、作業員が怪我をする恐れがあります。 ● 必ず、目、顔面、手、身体の保護具を着用してください。 ● ディスクと一緒に適切なバックアップパッドを必ず使用してください。 ● バックアップパッドやディスクの最大許容回転速度(MOS)以上の速度で工具が回転していないことを確認してください。 ● バックアップパッドとして、別のファイバーディスクを使用しないでください。 ● バックアップパッドを点検し、損傷(割れ、傷、摩耗)があったら交換してください。 ● ディスクを点検し、損傷や磨耗があったら交換してください。 ● ディスクの保持ナットは緩みなくしっかり締めてください。 ● 通常の使用状態で発生する火花や微粒子で、火災や爆発が起きることがあります。 ● 作業場から可燃物や爆発物を除去してください。 ● 可燃性環境や爆発性環境で研削作業を行わないでください。 ● 可燃物や爆発物を研削しないでください。 ● 顔や身体に直接火花が飛ばないようにしてください。

※上記数値はすべて当社実験値となります。

3M

3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク 取り付け方法



1. 固定フランジ(工具付属品)、3M™ ファイバーディスク バックアップパッド、3M™ キュービトロン™ II ファイバーディスク、ロックナット(工具付属品)を準備します。

2. 固定フランジを回転シャフトに確実にめ込みます。



3. バックアップパッドを回転シャフトに挿入します。

※ バックアップパッドは固定フランジ突起部にはまるよう位置を調整します。

NG: バックアップパッドが固定フランジ突起部からずれている場合

OK: 突起部にはまっている場合

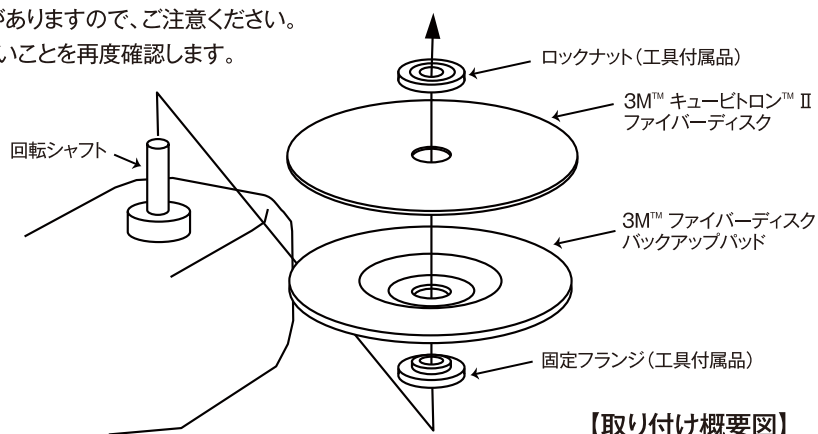


4. ファイバーディスクをバックアップパッドの上から回転シャフトに挿入します。

5. ロックナットのφ15凸部をファイバーディスク側にし、回転シャフトにネジが効く程度に仮留めします。

NG: 工具とファイバーディスクの隙間が均等になっていない場合。

6. ロックナットを本締めします。(推奨トルク値:0.5N/m)
※ 強く締めすぎるとバックアップパッドが反り上がることがありますので、ご注意ください。
7. ファイバーディスクがロックナット突起部から逸脱していないことを再度確認します。
8. 工具を試運転させ、回転に異常が無いことを確認します。



【取り付け概要図】

仕様及び外観は、予告なく変更される事がありますので、ご了承ください。本書に記載してある事項、技術上の資料並びに勧告はすべて、当社の信頼している実験に基づいていますが、その正確性若しくは完全性について絶対的な保証はしません。使用者は使用に先立って製品が自己の用途に適合するか否かを判断し、それに伴う危険と責任もすべて負うものとします。売主及び製造者の義務は不良であることが証明された製品を取り替えることだけであり、それ以外の責任は、ご容赦ください。本書に記載されていない事項若しくは勧告は、売主及び製造者の役員が署名した契約書によらない限り当社は責任を負いません。

3M、キュービトロン、CUBITRON は3M社の商標です。



住友スリーエム株式会社
研磨材製品事業部
〒158-8583
東京都世田谷区玉川台2-33-1
<http://www.mmm.co.jp/asd/>

Please Recycle. Printed in Japan
©3M 2012. All rights reserved
ABR-059-C(081203)PN

カスタマーコールセンター
製品についてのお問い合わせはナビダイヤルで
0570-011-211
ナビダイヤル。市内通話料金でご利用いただけます。
受付時間/8:45~17:15 月~金(土・日・祝・年末年始は除く)