

HIKOKI
UNLEASH the NEXT

コードレスベルトサンダ

36V-2.5Ah SB 3602DA形

バリ取りから仕上げ研磨まで!
**スピーディー&
パワフル研削**

最強の^{*}
研削性能

NEW

MV
MULTI VOLT

* 2021年1月現在、国内電動工具メーカーにおいて(当社調べ) (36Vコードレスベルトサンダ / ベルト幅20mmクラス)

バリ取りから仕上げ研磨まで! スピーディー& パワフル研削

最強の研削性能 ※1

MULTI VOLT e ブラシレスモーター MOTOR 高効率で経済的

36Vマルチボルト蓄電池とブラシレスモーター搭載によりスピーディー&パワフルな研削を実現

1充電当たりの作業量(目安) ※2
作業条件: 材料 SS400 t6 / 平均押付荷重 25N BSL 36A18使用時

変速ダイヤル 1(最低速) 約 **20分** 変速ダイヤル 5(最高速) 約 **8分**

使いやすい **ベルトの角度調整が可能**

作業環境に応じた角度調整が可能!コンパクトに折りたたためて収納にも便利!



使いやすい **ベルトの速度調整が可能**

作業にあわせて変速ダイヤルでベルトの速度を調整できる!

- 変速モード(1~5)
- オートモード(A)



コードレスベルトサンダ

36V SB 3602DA形

2XP

希望小売価格 **¥160,000** (税別)

マルチボルト蓄電池(残量表示付)(BSL 36A18)×2個
急速充電器(UC 18YDL2)システムケース(No.2)付



- ※1 2021年1月現在、国内電動工具メーカーにおいて(当社調べ)(36Vコードレスベルトサンダ/ベルト幅20mmクラス)
- ※2 数値は参考値です。材料や条件により異なります。
- ※3 お買い上げ日から2年間または充電回数1,500回以内(BSL 3660は1,000回以内)の電池を保証します。(ただし、いずれか先に到達するまでの期間)取扱説明書に従った正常なご使用状態で故障した場合に、保証書記載内容に基づき保証いたします。詳しくは、保証書をご確認ください。
- ※4 振動3軸合成値(周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値)については、JEMA [一般社団法人日本電機工業会] ウェブサイト: <http://www.jema-net.or.jp/Japanese/pis/powertool.html> をご参照ください。
- ※5 振動3軸合成値は、EN60745-2-4規格に基づき測定しています。
- ※6 従来の蓄電池(BSL 3620/3626/3660およびBSL 18XX、BSL 14XXシリーズ)はご使用になれません。
- ※7 AC/DCアダプタ ET 36A は使用できません。
- ※8 充電時間は周囲温度や蓄電池の状態により長くなる場合があります。

仕様

形名		SB 3602DA	
モーター	-	直流ブラシレスモーター	
無負荷回転数	min ⁻¹ (回/分)	(変速モード)	3,000~10,000
		(オートモード)	5,500
無負荷研磨ベルト速度	m/s (m/分)	(変速モード)	7.7~25.7(460~1,540)
		(オートモード)	14.2(850)
研磨ベルト寸法(幅×周長)	mm	20×520	
機体寸法(全長×全幅×高さ)	mm	545×122×123(サイドハンドル除く、蓄電池装着時)	
		545×244×123(サイドハンドル含む、蓄電池装着時)	
質量	kg	3.0(サイドハンドル含む、蓄電池装着時)	
振動3軸合成値 ※4	m/s ²	2.2 ※5	
使用可能蓄電池 ※6	-	マルチボルト蓄電池(残量表示付) ※7	
蓄電池	形名	BSL 36A18	
	電圧・容量	V-Ah 36-2.5/18-5.0	
充電器	形名	UC 18YDL2(冷却機能付)	
	充電時間 ※8	分 約19(実用充電) / 約25(満充電)	
標準付属品	-	六角棒スナバ(2.5mm、4mm)、研磨ベルト(ジルコニア) #60(本体装着、予備1枚)、研磨ベルト(ジルコニア) #80、#100、#120 各1枚、サイドハンドル、電池カバー	

別売部品 【研磨ベルト】(20mm×520mm) 20枚入

砥粒	粒度	コードNo.	価格	砥粒	粒度	コードNo.	価格
ジルコニア (Z)	40	0037-7027	3,700	アルミナ (AA)	40	0037-7034	4,600
	60	0037-7028			60	0037-7035	
	80	0037-7029			80	0037-7036	
	100	0037-7030			100	0037-7037	
	120	0037-7031			120	0037-7038	
	180	0037-7032			180	0037-7039	
240	0037-7033	240	0037-7040				
金属研削全般				一般鋼材の仕上げ 木材など			

別売部品

砥粒	粒度	コードNo.	価格	別売部品	価格
アルミナ (AA)	320	0037-7041	4,600	曲面研削やバリ取り用に オフセット ブラケット20	重押付け作業用に フィンガーパッド セット
	400	0037-7042		コードNo. 377048 ¥10,400	狭所や隅部に アイドルブリー ブラケット(A)
	40	0037-7043		コードNo. 377049 ¥11,900	
	60	0037-7044			
	80	0037-7045			
	100	0037-7046			
セラミック (CE)	60	0037-7044	5,300		
一般鋼材 特殊鋼など	80	0037-7045			
	100	0037-7046			
	120	0037-7047			



蓄電池の回収にご協力をお願いします。
工機ホールディングスは環境保護の一環として、一般社団法人JBRCに参画し、コードレス工具に使われている使用済みの蓄電池のリサイクルに取り組んでいます。恐れ入りますが、ご使用済みの蓄電池を最寄りのHiKOKI(ハイコーキ)販売店へお持ちくださるようお願いいたします。

安全上のご注意
●ご使用前に、取扱説明書をよくお読みください。
●取扱説明書および本機に表示の危険、警告、注意などの項目に従って正しく安全に使用してください。



品質第一主義
工機ホールディングス(株)勝田工場・佐和工場は、品質マネジメントシステムの国際規格「ISO9002」を1995年に取得し、更に「ISO9001:2000」を2002年に、「ISO9001:2008」を2010年に、「ISO9001:2015」を2017年に取得しました。



環境重視経営
工機ホールディングス(株)勝田工場・佐和工場・三京ダイヤモンド工業(株)名張工場は、環境マネジメントシステムの国際規格「ISO14001:2015」を取得しています。



「電動工具総合カタログ」スマートフォンやタブレット端末のバーコードリーダーで読み取って下さい。

Fun to Share 環境配慮型製品の開発で、低炭素社会へ。
工機ホールディングスは、Fun to Shareに賛同しています。

●掲載した製品やアクセサリ等は、外観などの改良のため一部変更することがあります。●このカタログに掲載の価格は、メーカー希望小売価格です。消費税は含まれておりません。

工機ホールディングス株式会社

日本事業統括本部
東京都港区港南二丁目15番1号(品川インターシティA棟)
東京(03)5783-0626(代表) 〒108-6020

支店
北海道(011)786-5122・北陸(076)263-4311・中国(082)504-8282
東北(022)288-8676・中部(052)533-0231・四国(087)863-6761
関東(03)6738-0872・関西(0798)37-2665・九州(092)621-5772

お客様相談センター(土・日・祝日・弊社休業日を除く9:00~12:00、13:00~17:00)
フリーダイヤル 0120-20-8822 ナビダイヤル 0570-20-0511 (携帯電話からもご利用いただけます。但し、PHS(携帯電話からはご利用できません。)*通話料は有料)

修理の受付 <https://www.hikoki-powertools.jp/contact/repair/>
お問い合わせの販売店または、ホームセンターにお申し付けください。なお、修理を依頼する販売店やホームセンターがお近くにない場合は、当社WEBサイトから修理受付を行っていますのでアクセスしてください。

親切と真心サービスの——HiKOKI(ハイコーキ)販売店