



## 用途

EA809CM-1 ~ -8、CN-1-4

## ■スターディスク/エコノディスク■

金属溶接部のビード研磨、バリ取り、コーナー取り、サビ落としに威力を発揮

塗膜はがし、下地仕上げ、目ならしにも最適

## ■ファイバーディスク■ EA809ZG-16 ~ -80

自動車補修での溶接部バリ取り、サビ落とし、塗装はがし等の重研削

## 製品特徴

## ■スターディスク/エコノディスク■ EA809CM-1 ~ -8、CN-1-4

アルミナ研磨材とジルコニア研磨材の2タイプがあります。

ねじ穴式タイプはワンタッチで装着できます。

エコノディスクはライフは短くなりますが、安価品です。

## ■ファイバーディスク■ EA809ZG-16 ~ -80

切れ味最高、ロングライフのファイバーディスクです。

石材、コンクリート、非鉄金属の研削・研磨にも幅広く使用出来ます。

## 製品仕様

### ■ スターディスク ■

磁粒	AA ZA
納布	高強度布
接着剤	R/R

タイプ	仕様	製造粒度										サイズ	最高使用 回転数
		40	60	80	100	120	150	180	240	320	400		
STAR-Z1	磁粒(Z系)ねじ穴式	○	○	○	○	○						100φ	13,700rpm
STAR-Z	磁粒(Z系)ねじ穴無し	○	○	○	○								
STAR-A1	磁粒(A系)ねじ穴式	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
STAR-A	磁粒(A系)ねじ穴無し	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
GPED	磁粒(A系)ねじ穴無し	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

EA809CN-1、-4 : STAR-Z1  
EA809CM-1 ~ -8 : STAR-AI

\* GPED : エコノディスク

### ■ ファイバーディスク ■

磁粒	AA CC
基材	パルカナイズドファイバー
接着剤	R/R

タイプ	磁粒	接着剤	基材	サイズ(mm)	製造粒度																
					12	14	16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	
QAFD	AA	R/R	VF	100×15.9(4%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
				125×15.9(5%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
				150×22.2(6%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
				180×22.2(7%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
QCFD	CC	R/R	VF	100×15.9(4%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
				125×15.9(5%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
				150×22.2(6%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
				180×22.2(7%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
QCFD-S	CC	R/R	VF	100×15.9(4%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
				125×15.9(5%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
				150×22.2(6%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
				180×22.2(7%)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

EA809ZG-16 ~ -80