

EA818GE(ミニベルトサンダー)取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
使用に際しましては 取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

◆ 特 長

より広い面を磨くために正確にベルトを動かします。
適応するベルトを使ってください。木やプラスチックに適しています。
ミニベルトサンダーは専門的なモデル作りの表面仕上げに欠く事はできません。
小さくてパワフルな携帯できるモーター、ショックに耐えられるカバーが能率の良い満足できる
仕事の成果を保証します。

◆ 仕 様

- ・用途…木材・プラスチック用
- ・消費電力…110W
- ・最大トルク値…5.72Ncm
- ・モーター定格出力…20W
- ・回転数…16500rpm(EA818G使用時)
- ・ベルトスピード…45～450m/分
- ・ベルト幅…25mm
- ・サイズ…約115×41×69(H)mm
- ・重量…400g
- ・付属品…エンドレスペーパー(#120)×1枚、六角棒レンチ×1本



使用上の注意

- ・単品では使えません。電源は専用のパワーユニット(EA818G)を必ず使ってください。
- ・作動しているベルトに触らないでください。
- ・作業をやめる場合は必ずグラインダーのスイッチを切ってください。
- ・ベルト交換前に必ずプラグを電源より抜いてください。
- ・作業時は必ず防塵用マスク、ゴーグルを着用してください。
- ・作業にふさわしい服装で行ってください。
- ・長い髪は危険です。帽子を被るか後で束ねてください。
- ・加工物をしっかりバイスで固定してください。
- ・振動によりネジがゆるんだ時は必ず締め直してください。
- ・モーターの寿命のため連続使用時間は15分間にし、5分間停止してください。

◆ 使用方法

1. ベルトの交換方法

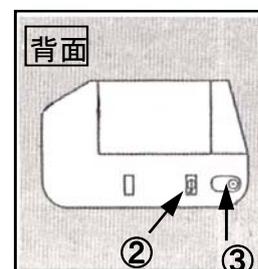
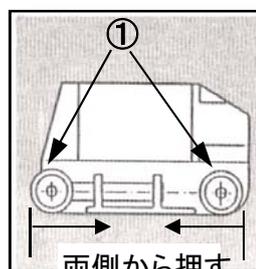
- ・ベルトを取替前に必ず、パワーユニットからプラグを抜いてください。
- ・テンションローラー①を両方から押します。
- ・テンションローラーを止めるために、六角棒レンチを背面にある穴②に差し込み、ベルトを交換します。
(テンションローラーを押すと穴が見えます。)
- ・ベルトの交換後、六角棒レンチを抜きます。

2. ベルトのハリの調整方法

- ・背面のネジ穴③に六角レンチを差し込み、ベルトのハリを調節します。
- ・ベルトのEA818GE-10(エンドレスペーパー)

3.ON/OFFは本体にあるスイッチで行います。

4.回転数はパワーユニットで調整します。



交換用ベルトはEA818GE-10、GE-80、GE-120、GE-240をお使いください。

株式会社 エスコ

本社 / 〒550-0012 大阪市西区立売堀3-8-14

TEL (06) 6532-6226 FAX (06) 6541-0929