

EA818GF(ミニルーター)取扱説明書

このたびは当商品をお買い上げいただき誠にありがとうございます。
使用に際しましては取扱説明書をよくお読みいただきますようお願いいたします。

◆ 特徴

EA818GFはパラレルチークを使ったり、自由に手動で削る事で木材の板に絵や隙間や溝を付けたり自由に削るのに適しています。
模型作りにも適しており、外形を削ったり縁を形作ったりできます。
木材やプラスチックに適しています。

◆ 仕様

- | | |
|------------------------------|---------------------------|
| ・重量…610g | ・最大トルク値…5.72Ncm |
| ・スピード…18500r.p.m.(EA818G使用時) | ・消費電力…110W |
| ・クランピングチャック…φ 4mm | ・サイズ…95(W)x45(D)x186(H)mm |

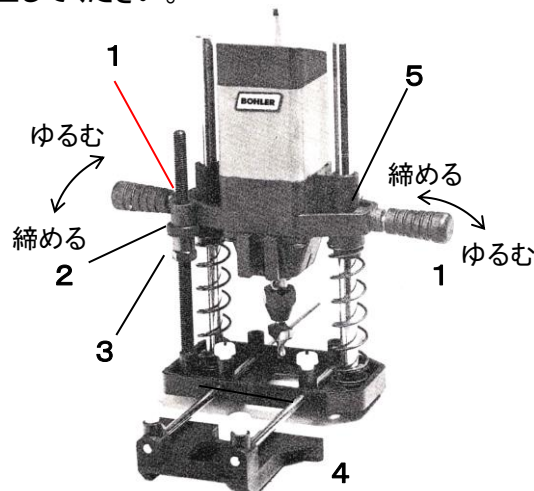


警告

- ・削る物をしっかりと固定してください。
- ・保護メガネをかけてください。
- ・カッターがゆるまないようにチャックをしっかり締めてください。
- ・先端工具を付ける際は必ずプラグは抜いた状態にしてください。
- ・振動によりネジがゆるんだ時は必ず締め直してください。
- ・長い髪は機械に巻き込まれないようにまとめてください。
- ・電源は専用のパワーユニット(EA818G)を必ず使ってください。
- ・モーターの寿命のため連続使用時間は15分間にし、5分間停止してください。

◆ 各部名称

1. デプス・フィックス・デバイス(溝の深さの調節)
2. デプス・リミット・ストップ(深さ調節のストッパー)
3. カウンターナット(ストッパーとめねじ)
4. パラレルチーク
(器具の方に類する側面、平均台)
5. ガイドプレート



◆ 使用方法

- ・削る深さの調整
本体にベースプレートに必要とする長さだけ刃先をつけてデプス・フィックス・デバイスを使って固定します。
ガイドプレートを通っているデプス・リミット・ストップを締めて六角のカウンターナットを使ってロックします。
これでデプス・フィックス・デバイスが緩むような事があっても調節はリミットストップにより調節は残っています。
- ・EA818GFの操作
正確にきれいに削る時は図の通りの方向に動かしてください。
正しく使われていないとカッターの調整不良になります。
表面や形成で削る時はこれを守ってください。
溝を削る時は不正確にならないように一方向に常に動かしてください。
- ・溝を削る
パラレルチークを必要な長さだけ調節してから必要な深さを固定してください。
削るのは絶対に最大2~3mm以上深くしないでください。
より深く溝を削る時は少しずつ繰り返して削ってください。
- ・斜面を削る
カッターによって(様々なカッターを組合せを使って)写真の枠や装飾の型など思い通りの外形を作れます。
本体が焼けたりへこんだりするのを避けるために本体はスムーズに動かしてください。
- ・手動で削ったり表面を削る
パラレルチークを外してください。削る深さを調節した後、
(より深くカットする時はそれぞれの段階で各々固定してください。)
文字や装飾を削る事も可能です。

