

### レジンクロスジル



#### 仕様

製品名	タイプ	製品構成			製造粒度 (*印は特注品)										最大加工巾	形状
		基材	砥粒	接着剤	24	30	36	40	50	60	80	100	120			
レジンクロス ジル	TZX	合繊布	ZA	R/R	○	○	○	○	※	○	○	○	○	1350 <sup>mm</sup>	ベルト・ロール	
	TZX-GT				○	○	○	○	○	○	○	○	○			○

\*製品仕様は、改善・改良のため予告なしに変更をすることがありますので、ご了承下さい。  
\*在庫等は当社営業員にお問い合わせください。

#### 用途

TZXは乾式・湿式両用タイプで、あらゆる用途にご使用いただけますが、ステンレス鋼など熔着しやすい金属の乾式での研磨・研削作業にはTZX-GTが最適です。

- ステンレスの研削・研磨
- アルミダイカストの研削
- 作業工具、利器工具のバリ取り・黒皮取り

#### 特長

- 砥粒が強靱で切れ味がよく、研削や研磨作業の能率をアップします。
- 超微細な組織の砥粒のため、常にシャープなエッジを保ち、安定した性能が得られます。
- 手作業で使用する際、アルミナベルトより疲れにくく、発熱による被削材の加工変質(焼け等)もほとんどありません。

### レジンクロスジルベルト セラカット



#### 仕様

製品名	タイプ	製品構成			粒度					
		基材	砥粒	接着剤	36	40	60	80	100	120
レジンクロス セラカット	SGX	高強度基	SG	R/R	○	○	○	○	○	○

\*製品仕様は、改善・改良のため予告なしに変更をすることがありますので、ご了承下さい。  
\*在庫等は当社営業員にお問い合わせください。

#### 用途

セラカットは、セラミック砥粒を使用した研磨ベルトです。セラミック砥粒の特徴である高強靱性と自生発刃作用により、高研削力及び長寿命を実現します。

#### 特長

- 砥粒が強靱で、重研削で威力を発揮します。
- 形状がシャープなため、軽研削でも切れ味が損なわれません。
- 微細な結晶構造を持つ砥粒のため、自生発刃により目つぶれを起こし難く、従来のアルミナ砥粒に比較し、研削力が持続し長寿命となります。

### オールパーパスレジンクロス



#### 仕様

	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
DAX	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DAJ						○	○	○	○										
DCX	○	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			

\*製品仕様は、改善・改良のため予告なしに変更をすることがありますので、ご了承下さい。 EA163K-150、-240、EA163L-150、-240、EA818MG-320A、EA818MG-400A  
\*在庫等は当社営業員にお問い合わせください。

#### 用途

研磨ベルトはもちろんのこと、フラップホイール(当社品名・FPホイール)にも加工して、最も広範囲に使用されている製品です。炭素鋼・アルミニウム、銅合金・真鍮・その他の非鉄金属・ガラス等のあらゆるものの研削・研磨にご利用下さい。

#### 特長

目つぶれ、目づまり等を最小限におさえる高品質の材料を使用、研削・研磨の能力を最大限に発揮します。  
DAXはスチールシート等、金属製品の研磨に、DAJは金属製品の曲面研磨にDCXはガラスの面取り、型取り、あるいは非鉄金属にそれぞれ高性能を発揮いたします。  
DAX・DCXは油性研削油を利用して湿式研磨ができます。



※製品仕様は、改善・改良のため予告なしで変更をすることがありますので、ご了承下さい。



## 用途

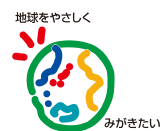
- 自動車細部の研磨作業
- アルミダイカストの研削作業
- ステンレスの研削、研磨作業
- 作業工具などのバリ取り、黒皮取り
- その他、金属の重研削作業

## 特長

- 砥粒が強靱で切れ味がよく、研削や研磨作業の能率をアップします。
- 超微細な組織の砥粒のため、常にシャープなエッジを保ち、安定した性能が得られます。
- 手作業で使用する際、アルミナベルトより疲れにくく、発熱による被削材の加工変質（焼け等）もほとんどありません。

※標準サイズ（このサイズ以外にも製作可能です、お問い合わせください）

10×330 12×330 20×520 30×540 (533)



\*在庫等は当社営業員にお問い合わせください。

## 粒度

タイプ	粒度	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
DAX		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DAJ							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
DCX		○	○	○	○		○	○	○	○	○	○				○	○			
YZXB					○		○	○	○	○										
セラカットSGX				○	○		○	○	○	○										
イレーサーベルトKPOB																				
パンチングベルトKPAB					○		○	○		○		○		○		○				

あったらいいな! にこたえます。

●ご用命はぜひ下記代理店へ……

**FUJI STAR 三共理化学株式会社**

〒363-0021 埼玉県桶川市泉2-2-18 ☎(048) 786-2288 FAX (048) 786-2935

DAX、DAX-K、DAJは、炭素鋼、アルミニウム等の一般金属の研削・研磨  
DCXは、銅合金（真鍮）・ガラス・石材等の研削・研磨  
研削油による湿式研磨も可能

**DAX: 広範囲で使用されているレギュラータイプ**

DAX-K: 溶着しやすい材料に効果を発揮します。

DAXタイプに比べ研削性に優れます。

DAJ: 柔軟性に富み曲面研磨に向きます。

DCX: CC砥粒を使用し、靱性が小さくガラス・石材等に最適です。