

EA818MY-10 刃物研磨機

★ハサミ、包丁、彫刻刀、カンナなどの刃物研磨に
★平研ぎ、縦研ぎが出来ます

- サイズ 150×190×140(H)mm
- 砥石サイズ φ97×30(厚み)×穴径20mm
- 電源 AC100V(50/60Hz)
- 電流 HI(高速):1.0A LOW(低速):0.4A
- 消費電力 HI(高速):100W LOW(低速):35W
- 回転数 HI(高速):3500rpm LOW(低速):2800rpm
- 連続使用時間 約15分
※使用中モーター温度が130℃まで上昇すると自動停止します。その際は充分冷却してから再始動して下さい
- 重量 2kg
- コード長 2m
- 付属品 ダイヤモンド研削砥石(#400)×1個
アウターフランジ用六角レンチ×1本
インナーフランジ用レンチ×1本
防塵マスク×5枚

【本体】

16 起動スイッチ

拡大図

----- HI : 少し強めの研磨、研削をする時に。
----- OFF : 起動スイッチ 始動、停止する時に。
----- LOW : 少し軽めの研磨、研削をする時に。 ※製品の仕様をご覧ください。

角度調整の仕方

タテ研ぎ刃物受け台 ※重要: 始動前に、必ず砥石面と刃物受け台のスキマを調整し、砥石と受け台が接触しないようにスキマを作ってください。
※注意: 間違った角度で刃物を研くと、刃先を傷めますので十分ご注意ください。

面研ぎ刃物受け台の角度の調節

※注意: タテ研ぎ刃物受け台、クランクには、段溝がついています。段溝を合わせて刃物の角度に調節し、固定ノブ[A][B]でしっかり締めつけてください。
固定ノブ[C]は面研ぎ刃物受け台用です。(コイン、マイナスドライバーを使用すると効果的です。)

【付属品】

- 17 インナーフランジ用レンチ……1本
- 18 アウターフランジ用六角レンチ……1本
- 19 ダイヤモンド研削砥石 粒度#400 ……1個
- 20 防じんマスク……5枚